



咨询热线:400-897-8800
官方网址:WWW.LEAD-LASER.COM



微信公众号



微信官方商城

苏州生产基地

地址：江苏省昆山市中华园西路1869号
电话总机：0512-36832000
公司传真：0512-36832003
销售直线：0512-36832010
备件销售：0512-36832018
销售邮箱：sales@lead-laser.com
售后服务：0512-3683 2038/2036
邮编：215301

沧州生产基地

地址：河北省沧州市运河区永安大道与渤海路路口
电话总机：0317-5202000
公司传真：0317-5202099
销售直线：0317-5202088
备件销售：0317-5202028
销售邮箱：sales@lead-laser.com
售后服务：0317-5202028
邮编：061000

武汉生产基地(建设中)

地址：湖北省孝感市孝南区国家高新技术开发区孝汉大道57号

本样本产品型号规格及技术指标如有变更，恕不另行通知，敬请谅解。本公司对此拥有最终解释权
LEAD202007版第一次印刷

领创激光

— 中意合资 —



CHINA INTELLIGENT LASER EQUIPMENT LEADING BRAND

中国智能激光装备主导品牌
中意合资

为您提供全面的激光解决方案和售后服务

特点：数字化 网络化 自动化 智能化

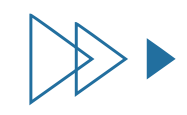
主营产品：激光切割机 激光焊接机 激光自动化等加工专用成套设备



领创激光

目录

CONTENT



01	公司简介 COMPANY PROFILE	----- 04	>>>
02	产品介绍 PRODUCT PRESENTATION	----- 46	>>>
03	领创激光的技术优势 SEASON GENERAL	----- 48	>>>
04	相应的配套设施 CORRESPONDING FACILITIES	----- 50	>>>
05	服务中心 SERVICE PLATFORM	----- 52	>>>





企业简介

COMPANY PROFILE

领创激光——中国智能激光装备领导品牌，中意合资，国家级高新技术企业。相关企业有沧州领创激光科技有限公司、苏州领创先进智能装备有限公司、苏州领创激光贸易有限公司、武汉领创智能激光科技有限公司。公司专注于高功率激光成套设备的研发生产销售和服务，包括平面激光切割机、激光切管机、激光焊接机、三维激光切割机、自动上下料系统等。公司拥有三大生产基地，苏州基地、沧州基地、华中基地，厂房总占地面积达80000多平方米，在全球设置30余个办事处，为客户提供全面的激光解决方案和售后服务。

公司自成立以来注重技术、产品、应用、市场和资本等方面的资源整合。通过ISO9001质量体系认证，并拥有自主知识产权体系，获取发明专利上百余件。

公司秉承“领先科技、创造未来”的发展观，“诚信团结、协作共赢、卓越创新”的核心价值观，以“高速、高精、高效、环保、低耗”为产品研发制造导向，为客户提高生产效率，降低生产成本，创造更大的经济效益和价值。

2018年6月15日，领创激光与全球自动化、三维激光技术的领导者意大利Prima Power战略合资。合资后，领创激光将全面引进和吸收Prima Power先进技术，实现产品和服务的“数字化、网络化、智能化、自动化”，参与国际竞争，成为业内国际知名企业。

相关企业：

沧州领创激光科技有限公司
武汉领创智能激光科技有限公司

苏州领创激光贸易有限公司
苏州领创先进智能装备有限公司



ABOUT US

LEAD LASER --- the leader of China smart laser equipment, is sino-italian joint venture and national high-tech enterprise. Owns companies of Cangzhou Lead Laser Technology Co., Ltd., Lead Smart Equipment Co., Ltd., Suzhou Leading Laser Trade Co., Ltd and Wuhan Lead Smart Laser Technology. Specialized in development, manufacture, sales and service of high power laser equipment, including flat laser cutting machine, tube laser cutting machine, laser welding machine, 3D laser cutting machine, automatic loading&unloading system based on three manufacturing bases of South China Suzhou factory, North China Cangzhou factory and Central China Wuhan factory. Total covers 80000 square meters. And more than 30 global offices to provide clients with comprehensive solutions and after-sales service.

Since founded, Lead Laser focus on resources integration for technology, product, application, market and capital. Approves ISO9001 and CE quality certificate, Owns proprietary intellectual property rights, Obtains hundreds of invention patents.

Advocates the development concept of “ Keep Ahead On The Tech and Create The Future Together ”, and the business philosophy of “ honesty, efficiency, cooperation, creativity ”.

Stick to “ high speed, accuracy and efficiency, environmental protection and low consumption ” as the guide of development and manufacture, and reduce cost with increase production efficiency, to create economic benefits and value for customer.

June 15th, 2018. Lead Laser reached strategic cooperation with Italian Prima power as the leader of global automation, 3D laser technology. After cooperating, Lead laser fully absorbs advanced technology introduced from Prima Power, to realize “ digitization, network, intelligence and automation ” for products and services. In further to international competitive and become global famous enterprise in laser industry.



发展历程

DEVELOPMENT HISTORY



公司第一台代表国内先进水平的LEAD α 悬臂机型下线



全套设备首次出口澳大利亚



公司获得沧州120亩基地建设用地



领创激光与意大利Prima Power 战略合作成功



华中基地签约入驻

2010.12

公司成立

2011.04

昆山公司举行隆重的开业庆典

2011.08

2012.03

领创激光沧州基地开业庆典

2015.01

2016.07

沧州基地举行隆重奠基仪式活动

2017.08

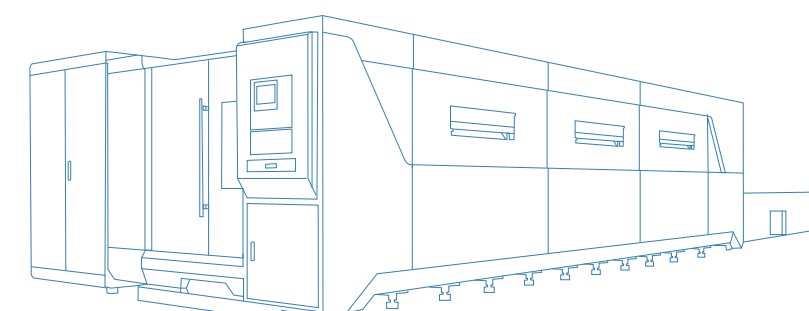
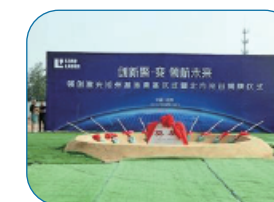
2018.06

沧州基地全面投产

2019.10

2019.11

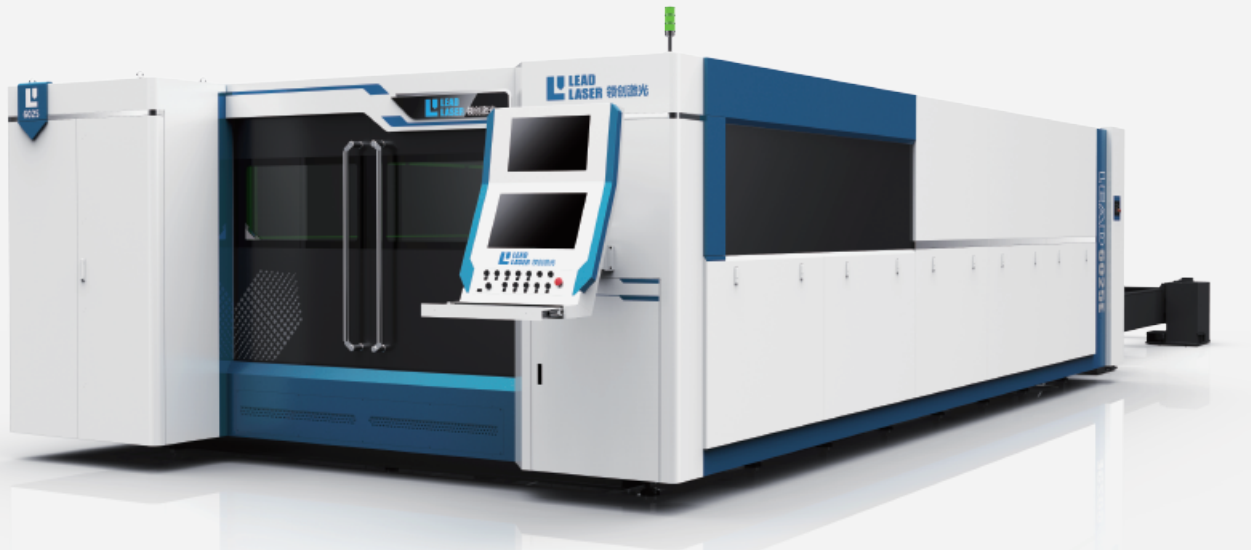
LEAD LASER
领创激光



平面激光加工解决方案

领航系列超高功率激光切割机

更快的速度 更高的加速度 更佳的动态性能

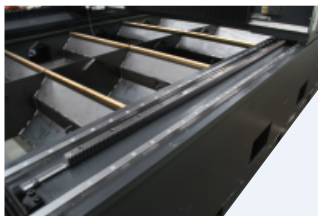


PRODUCT PRESENTATION

产品介绍



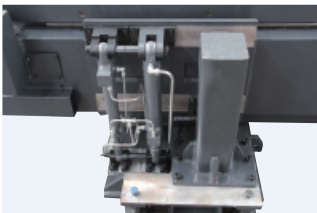
更智能简单的操作系统



4列导轨固定横梁，运行更平稳



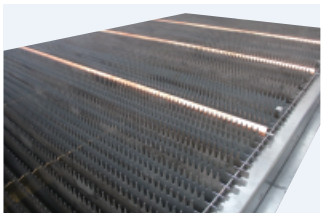
刚性轻量化横梁，Z轴紧凑结构设计动，动态性能更佳



液压交换共工作台，承受更重，效率更高



耐火材料覆盖切割区域，保证机床底座更持久耐用



切割箱体支撑结构采用铜质材料，防高温耐用

MAIN FEATURES

主要特点

主要特点

- ◆ 配备德国LTI操作系统，可实现多种激光专用功能，并且操作界面更简单方便。
- ◆ 底座上采用4列导轨固定横梁，使横梁在高速运动时能够更平稳。
- ◆ 横梁采用薄板焊接钢梁技术，提高梁的刚性同时又使梁轻量化。
- ◆ Z轴采用紧凑结构设计，缩短Z轴体积，罩壳采用铝板焊接，极大降低Z轴的重量。
- ◆ 交换工作台采用液压升降。四组油缸同步运动，垂直升降，缩短了机床两个工作台的交换时间，提高机床的工作效率。
- ◆ 液压油缸的输出力极大，四组油缸可举升20吨的工件，是机械式的交换工作台的2.5倍，可以满足大功率激光切割机的厚板下料要求。
- ◆ 底座切割区域选用耐火材料覆盖其上表面的金属床身，可以防护大功率激光器切割时激光对机床床身的破坏，提高机床的使用寿命。
- ◆ 全新罩壳外观设计，更加美观。

Main Features

- ◆ Equipped with German LTI operating system, it can achieve a variety of laser-specific functions, and the operation interface is more simple and convenient.
- ◆ Four rows of guides are used to fix the beam on the base, which makes the beam more stable when moving at high speed.
- ◆ The beam adopts the technology of thin plate welding steel beam, which improves the rigidity of the beam and makes the beam lightweight at the same time.
- ◆ Z axis adopts compact structure design, which shortens the volume of Z axis, and the shell is welded with aluminium plate, which greatly reduces the weight of Z axis.
- ◆ Exchange table adopts hydraulic lifting. Four groups of cylinders move synchronously and lift vertically, which shortens the exchange time of two workbenches and improves the working efficiency of machine tools.
- ◆ The output force of hydraulic cylinder is very great. Four groups of cylinders can lift 20 tons of workpieces, which is 2.5 times as much as that of mechanical switching table. It can meet the requirement of heavy plate cutting of high power laser cutting machine.
- ◆ The base cutting area is covered by refractory material on the upper surface of the metal bed, which can protect the machine bed from laser damage during high power laser cutting and improve the service life of the machine tool.
- ◆ New shell appearance design, more beautiful.

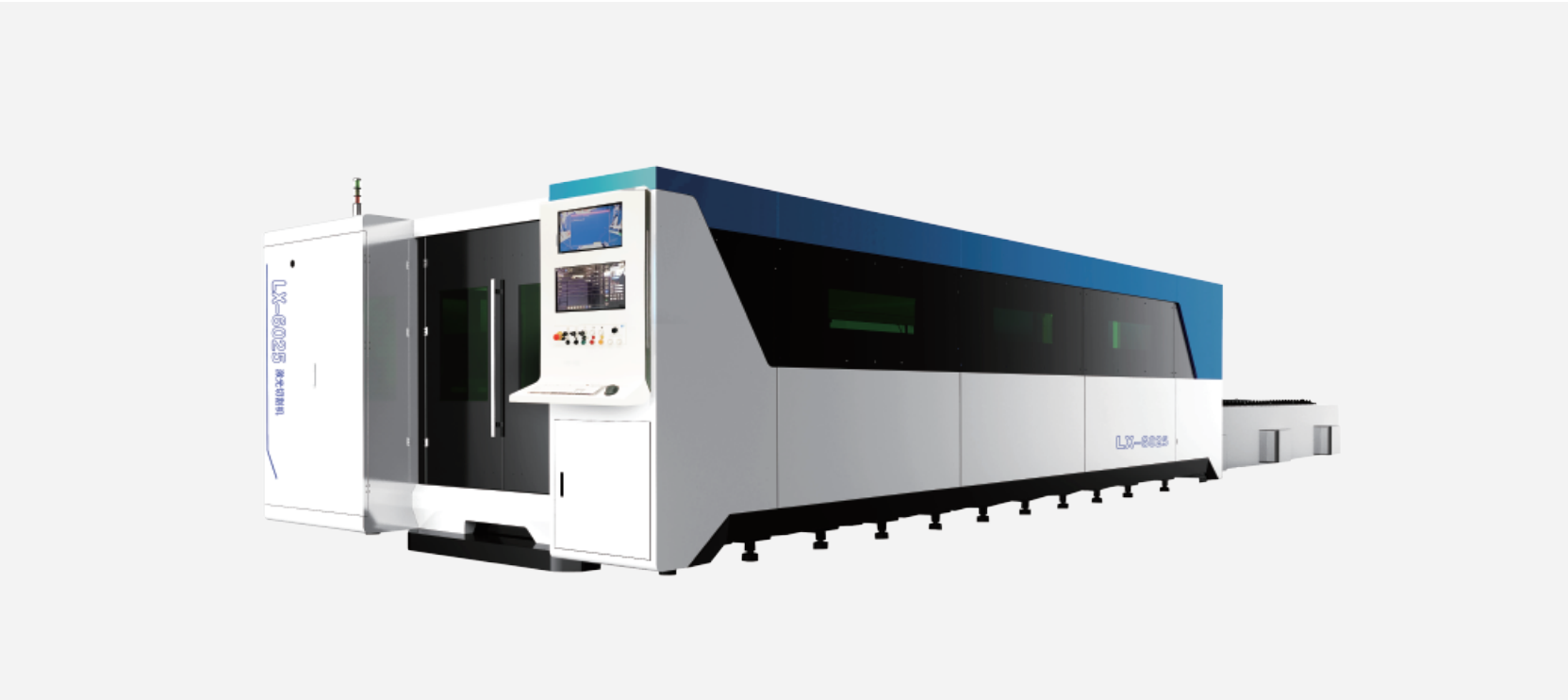
MAIN PARAMETER

主要参数

项目名称	LH - 6025	LH - 8025	单位
切割板材尺寸	6000*2500	8000*2500	mm
X轴行程	6050	8050	mm
Y轴行程	2550	2550	mm
Z轴行程	120	120	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	210	210	m/min
最大加速度	3	3	g
激光器功率	15000-30000		w

平面激光加工解决方案

领迅系列激光切割机



产品介绍

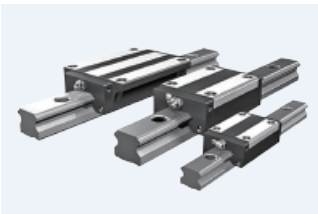
PRODUCT PRESENTATION



手轮控制单元



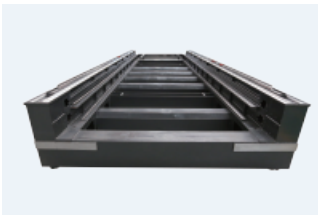
高性能切割头



高精密配件



分区除尘



高强度底座

主要特点

MAIN FEATURES

主要特点

- ◆ 先进的第三代落地龙门飞行光路结构机型：为目前超先进的第三代落地龙门飞行光路结构机型，机床底座经热处理方式消除应力，实现强度、刚性与伺服拖动加减速及数控系统高度匹配。设备具有足够的刚度、优良的可可靠性和高效率的切割性能，更适合万瓦级超高功率激光切割机的要求。
- ◆ 使用定制领创激光智能操作系统，功能强大，操作便捷。
- ◆ 光纤激光切割机专用切割头：采用德国PRECITEC公司万瓦级高功率光纤专用切割头，可实现无感穿孔，灵动切割，高速蛙跳，超小锥度切割，高亮面切割；激光头内部结构完全密封，可避免光学部分受到灰尘污染，维护简便，提高了镜片的使用寿命和切割的稳定性。
- ◆ 关键部件采用进口配置：全套进口德国阿尔法公司的齿轮、齿条，德国INA公司直线导轨，保证了机床配置万瓦级超高功率激光器高速运转下的机床精度寿命。
- ◆ 分室分腔体实时跟踪除尘：将切割区域分成多室多腔体，每个腔体自动跟踪切割枪头打开，并配置除尘漏斗，除尘效率高。
- ◆ 变焦穿孔功能CFP。
- ◆ 机械式上下高速双交换平台，确保切割板材一直处于同一个平面，切割效果更好。

Main Features

- ◆ Advanced third generation touch down gantry flight optical structure model : Currently super advanced third generation touch down gantry flight optical structure model , the stress of the machine tool base is eliminated by heat treatment method , realize the intensity、rigidity and servo drag acceleration and deceleration as well as the CNC system are highly matched . The equipment has enough rigidity 、excellent reliability and high efficiency cutting performance , it is more suitable for the requirements of myriawatt high power laser cutting machine.
- ◆ Supper advanced third generation gantry type flying optics laser cutting machine. The machine base after high temperature to relief stress make sure intensity, rigidity and high compatibility between accelerate or decelerate controlled by servo motor and CNC control system. The machine with enough rigidity, excellent reliability and high efficiency cutting performance perfectly meets application demands for over 10kw fiber delivered high power.
- ◆ Specialized fiber cutting head: Germany PRECITEC specific fiber cutting head well suited for high power laser source (>10KW) realizes the function of non - inductive piercing, smart cutting, high-speed frog jump, ultra - small taper cutting, bright edge cutting-shining cutting finish. Completely sealed structure for optical parts inside cutting head avoids dust contamination to reduce lens changes and improve cutting stability, which is also easy to make maintenance.
- ◆ Reducer and Rack Imported components: Adopting reducer and rack from Germany Alpha and linear guide from Germany INA, makes sure the accuracy and lifetime of machine over 10kw laser power even if running at high speed for long time.
- ◆ Dust removal cavity Real-time tracking dust removal system: The cutting area is divided into several cavities ,and each of them with hopper can automatic open only when cutting head arrives to suck fumes and smokes with extremely high efficiency.

主要参数

MAIN PARAMETER

项目名称	LX - 4020	LX - 6025	LX - 8025	单位
切割板材尺寸	4000*2000	6000*2500	8000*2500	mm
X轴行程	4050	6050	8050	mm
Y轴行程	2050	2525	2525	mm
Z轴行程	100	100	120	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	200	180	180	m/min
最大加速度	2.8	2.5	2.5	g
激光器功率	12000-20000			w

平面激光加工解决方案

领智系列激光切割机

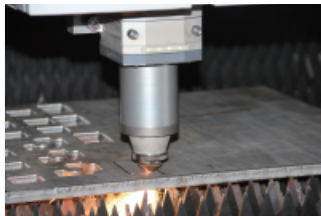


产品介绍

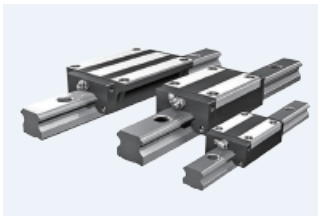
PRODUCT PRESENTATION



分区除尘



高性能切割头



高精密配件



高精密配件

主要特点

MAIN FEATURES

主要特点

- ◆ 先进的第三代落地龙门飞行光路结构机型：为目前超先进的第三代落地龙门飞行光路结构机型，机床底座经热处理方式消除应力，实现强度、刚性与伺服拖动加减速及数控系统高度匹配。设备具有足够的刚度、优良的可靠性和高效率的切割性能，更适合万瓦级超高功率激光切割机的要求。
- ◆ 使用定制领创激光智能操作系统，功能强大，操作便捷。
- ◆ 光纤激光切割机专用切割头：采用德国PRECITEC公司万瓦级高功率光纤专用切割头，可实现无感穿孔，灵动切割，高速蛙跳，超小锥度切割，高亮面切割；激光头内部结构完全密封，可避免光学部分受到灰尘污染，维护简便，提高了镜片的使用寿命和切割的稳定性。
- ◆ 关键部件采用进口配置：全套进口德国阿尔法公司的齿轮、齿条，德国INA公司直线导轨，保证了机床配置万瓦级超高功率激光器高速运转下的机床精度寿命。
- ◆ 分室分腔体实时跟踪除尘：将切割区域分成多室多腔体，每个腔体自动跟踪切割枪头打开，并配置除尘漏斗，除尘效率高。
- ◆ 双层平行移动式交换切割工作台，使用伺服电机驱动，效率提升；加大Z轴行程范围，满足各类板材加工需求。

Main Features

- ◆ The machine has a robust and rigid design that guarantees repeatable high precision cutting results
- ◆ Both the working tables moves in and out of the machine simultaneously, decreasing dramatically the time of the table change cycle and increasing the productivity of the machine. New sheets get faster in and cut sheets get faster out of the machine
- ◆ The machine features completely closed cabin and offers safe and ergonomic operation. The large eye-safe windows allow an optimal overview of the entire working area of the machine.
- ◆ The light-weight bridge assures accurate cutting results even under high-dynamic axis movements
- ◆ A long vertical stroke of the cutting head gives additional freedom in the cutting application: pre-formed sheets, tubes, profiles, etc. can easily be put on the cutting table and are in reach of the cutting head.
- ◆ The machine lay-out is symmetric when it comes to the maintenance access from the sides: either side can be put close to a wall while having all the necessary reach to maintenance points on the opposite site.

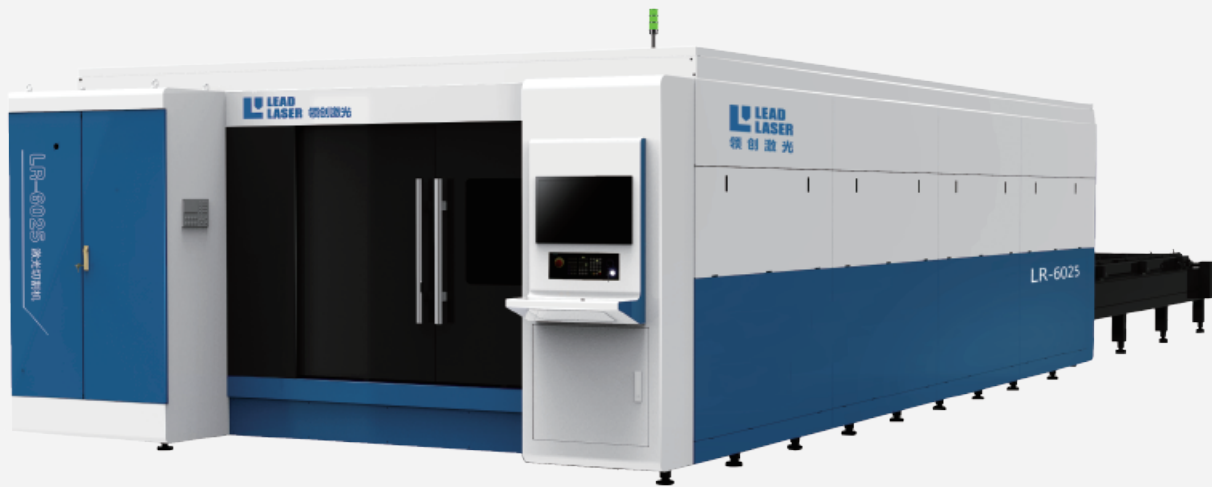
主要参数

MAIN PARAMETER

项目名称	LZ - 3015	LZ - 4020	LZ - 6020	LZ - 6025	LZ - 8025	单位
切割板材尺寸	3000*1500	4000*2000	6000*2000	6000*2500	8000*2500	mm
X轴行程	3050	4050	6050	6050	8050	mm
Y轴行程	1550	2050	2050	2550	2550	mm
Z轴行程	310	310	310	310	310	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	170	170	170	170	170	m/min
最大加速度	2	2	2	2	2	g
激光器功率	8000-15000					W

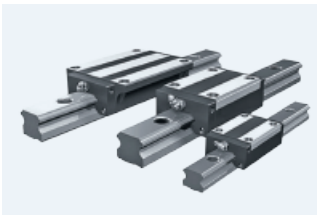
平面激光加工解决方案

领瑞系列激光切割机



PRODUCT PRESENTATION

产品介绍



高精密配件



专用智能操作系统



平移对拉式交换平台

MAIN FEATURES

主要特点

主要特点

- ◆ 双层平行移动式交换工作台设计，工作效率高。与按照“上下前后”的方式运动的交换工作相比，效率提升。
- ◆ 全方位的光纤激光辐射防护，采用专用防光纤激光辐射的材料，保证设备使用过程周边人员的人身安全。
- ◆ 使用高强度横梁，并创新驱动机构的安装方式，与常规安装方式相比，横梁更短，床身尺寸更加紧凑，占地面积更小。
- ◆ Z轴行程范围广，满足各类板材加工需求。
- ◆ 采用左右对称的床身设计，实现卸料小车和管线电缆两侧选择性进入的可能。满足不同客户对不同特殊场地的需求。
- ◆ 采用全自动化切换三种切割气方式，降低整套气路控制系统的成本，同时也能有效控制气体消耗量，降低客户的使用成本。

Main Features

- ◆ All-around closed cabin with specific anti-fiber laser glass window assures the operator safety during machine running.
- ◆ Light-weight aluminum bridge assembly by innovative drive mechanism, which shortens the length compared with traditional bridge. It makes machine structure more compact to save floor space.
- ◆ The machine equipped with imported components of SHIMPO reducer, MIKO/APPEX gears and rack, HIWIN linear guide, assures cutting precision even under high-dynamic axis movements.
- ◆ Cypcut CNC control system specialized in laser cutting machine and servo motor manufactured by Japan Yakawa, support the machine in good cutting performance all times.

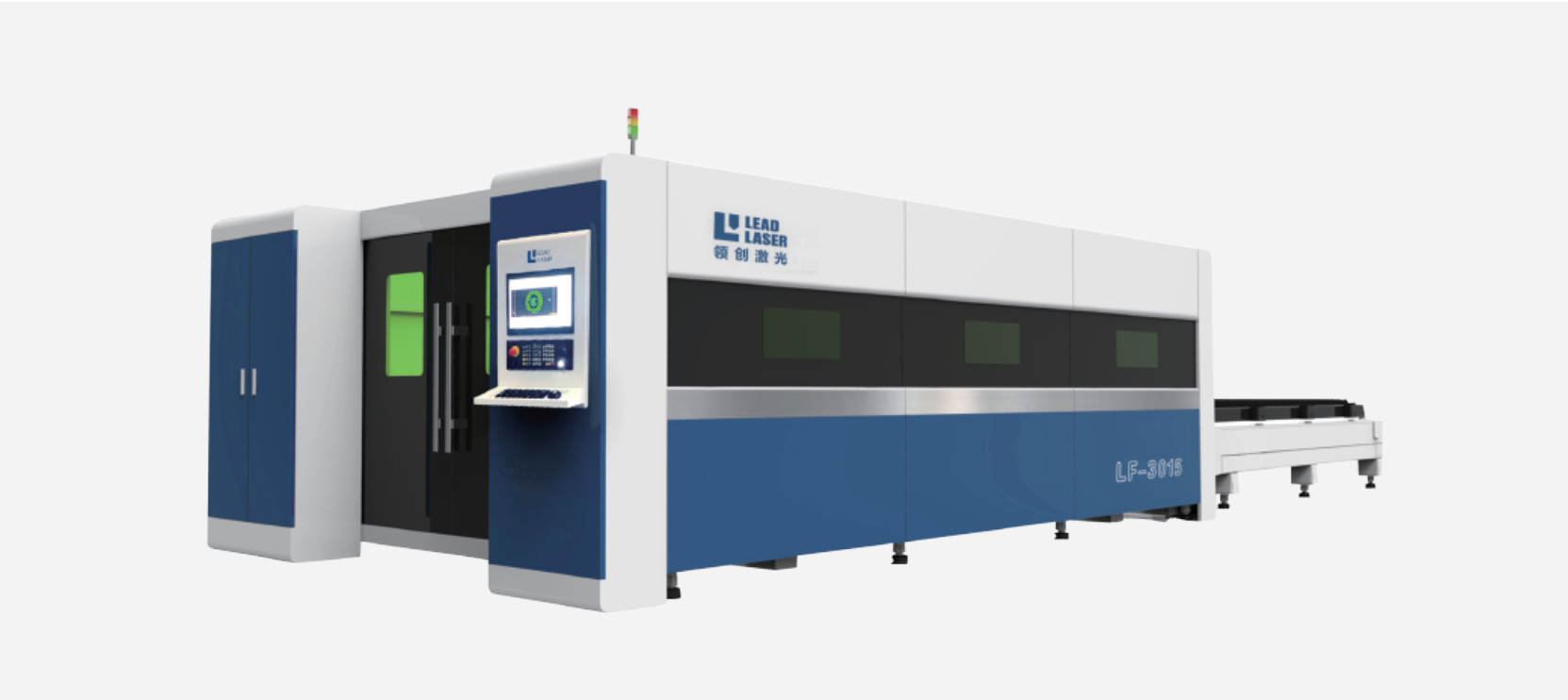
MAIN PARAMETER

主要参数

项目名称	LR - 4020	LR - 6020	LR - 6025	LR - 8025	单位
切割板材尺寸	4000*2000	6000*2000	6000*2500	8000*2500	mm
X轴行程	4050	6050	6050	8050	mm
Y轴行程	2050	2050	2550	2550	mm
Z轴行程	310	310	310	310	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	150	150	150	150	m/min
最大加速度	1.5	1.5	1.5	1.5	g
激光器功率	6000-12000				w

平面激光加工解决方案

领锋系列激光切割机

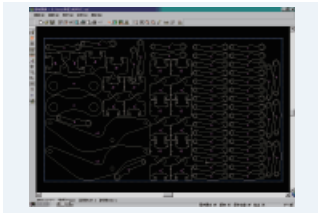


PRODUCT PRESENTATION

产品介绍



自动调焦切割头



激光切割专用编程软件



专业数控系统

MAIN FEATURES

主要特点

主要特点

- ◆ 智能操作系统，专门针对钣金加工行业推出的一款全功能的控制系统。安装方便，调试简易，性能优异。
- ◆ 自动调焦切割头：调焦速度快；精度高；操作便捷；结构紧凑；重量轻等优点。
- ◆ 高抗压强度床身底座，减震性好，可减少机床振动带来的加工误差；
- ◆ Cyp NEST激光器切割专用编程软件，可应用不同的切割参数于同一零件；切割路径与几何图形分离，修改路径不影响原始的图形；共边切割，大大的提高了材料利用率；方便快捷进行切割顺序、切入点的修改；同一零件多种加工方式、切割、画线、穿孔、点标记等；转角处理独到：圆角、尖角

Main Features

- ◆ Intelligent CNC control system :
Completed function control system specially applied to sheet metal processing industry has features of installation easily, commission simply, excellent cutting performance and so on.
- ◆ Auto focusing cutting head :
The cutting head has advantages of auto-focusing within short time, high precision, convenient operation, compact structure inside head, light weight and so on.
- ◆ Machine tool :
High compressive-strength machine base with good shock absorption reduces the workpiece errors caused by machine vibration in high speed running.
- ◆ Cyp NEST programming software :
Cyp NEST professional program software applied to laser cutting machine has below characteristics:
Several parameters applied on same product;
Cutting path separated from geometry so that the original drawing can not be modified even if changing cutting path;
Edge-shared cutting to maximize material utilization;
Conveniently fast modify the order and pointcut of each program;
Variety of processing ways includes cutting,drawing lines, piercing,point marking , can be executed on the task of single product;
Special corner process technology : slow down accordingly when cut the sharp corner and round corner of product.

MAIN PARAMETER

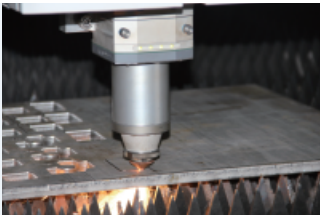
主要参数

项目名称	LF - 3015	LF - 4020	LF - 6020	LF - 6025	单位
切割板材尺寸	3000*1500	4000*2000	6000*2000	6000*2500	mm
X轴行程	3050	4050	6050	6050	mm
Y轴行程	1550	2050	2050	2550	mm
Z轴行程	310	310	310	310	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	120	120	120	120	m/min
最大加速度	1.2	1.2	1.2	1.2	g
激光器功率	1500-4000				w

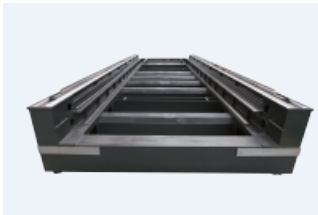
平面激光加工解决方案
领驭系列激光切割机



PRODUCT PRESENTATION
产品介绍



高性能切割头



高强度底座



分区除尘更环保

MAIN FEATURES
主要特点

主要特点

- ◆ 超大台面设计，满足不同板材的切割要求。
- ◆ 底座采用框架式结构，保证高功率激光切割不易变形。
- ◆ 快速交换工作台，减少交换时间，提高效率，适合型材、方管、U型钢的开孔。
- ◆ Z轴加长行程，确保更厚的板材切割。

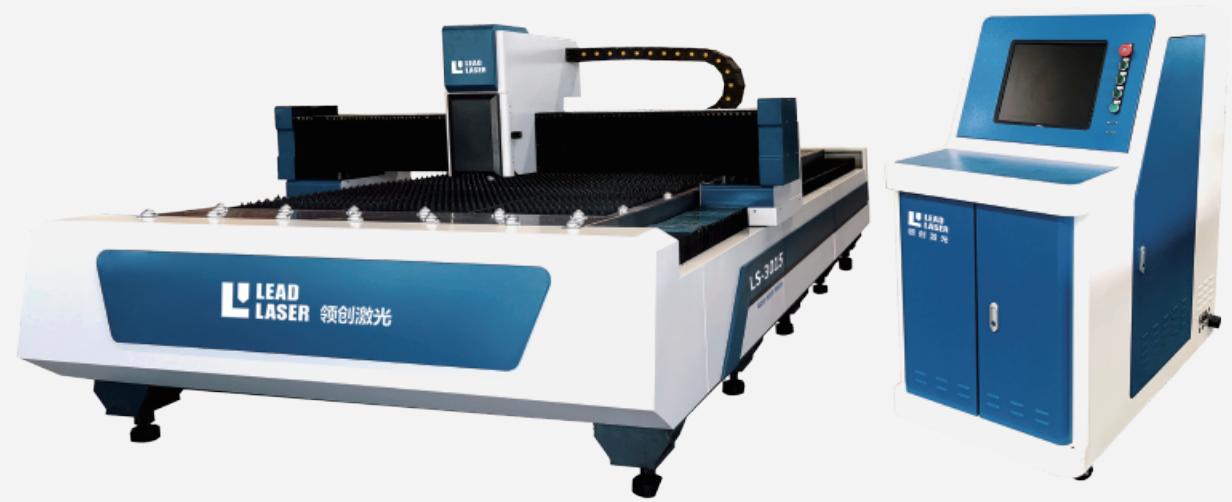
Main Features

- ◆ Large machine with double table meets the requirements of big size and thick metal sheet cutting.
- ◆ The frame-structure machine base after high temperature annealing treatment to stress relief, avoids deform easily during high power running for long time.
- ◆ Parallel-exchange worktable saves time during loading and unloading material especially for thick metal sheets to dramatically improve productive efficiency .
- ◆ Longer Z axis stroke with widely moving height is allowed to cut thick sheets freely.

MAIN PARAMETER
主要参数

项目名称	LY - 10025	LY - 12025	单位
切割板材尺寸	10000*2500	12000*2500	mm
X轴行程	10050	12050	mm
Y轴行程	2525	2525	mm
Z轴行程	380	380	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	150	150	m/min
最大加速度	1.2	1.2	g
激光器功率	15000-30000		w

平面激光加工解决方案
领顺系列激光切割机



PRODUCT PRESENTATION
产品介绍



MAIN FEATURES
主要特点

- 主要特点
- ◆ 移动龙门梁 采用全新的结构设计和加工工艺，保证了机床的动态性能，满足高速加工情况下的稳定型。
 - ◆ 数控系统编写了人机交互界面， 采用全中文控制软件，使之操作更简单，更方便直观。
 - ◆ 板材切割区域三面开放， 视野开阔，上下料方式更自由,可适应不同场地空间，方便不同使用条件下的空间布置。
 - ◆ 电控柜采用分离式结构，可以应付不同场地的空间布置。
 - ◆ 底座部分的除尘结构,采用“贴服”式除尘装置。使除尘风口非常接近切割区域的下方，提升除尘效率，可避开激光切割光束，保证除尘装置的使用寿命。
 - ◆ 设计专用激光切割头，通过对焦距、焦点直径、光腰等光学参数的调配，实现对某-材料特定厚度范围内的高效切割。

Main Features

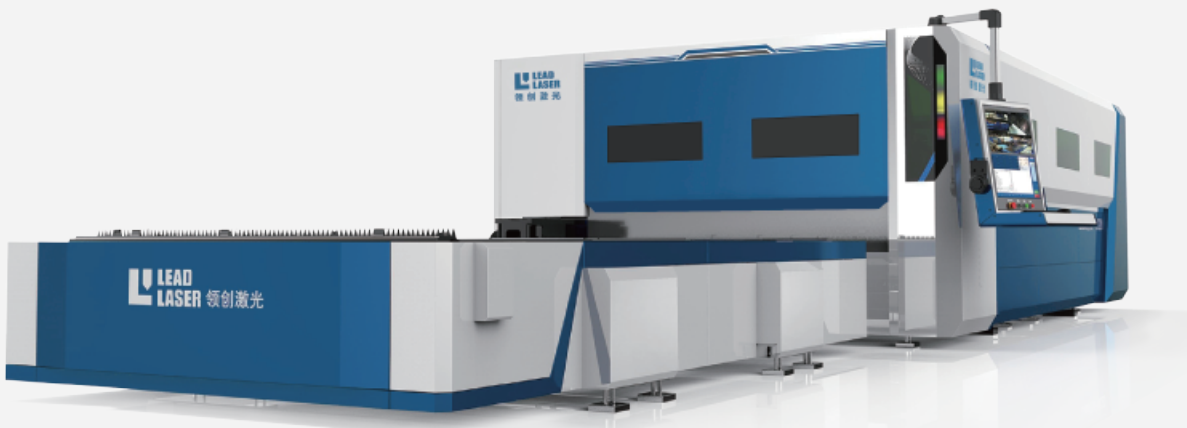
- ◆ Moving gantry beam adopts new structural design as well as new manufacturing process, aluminum alloy extrusion beam. Comparing with casting beam, 20% lower weight and 20% increased stiffness. Good stability at the high acceleration condition.
- ◆ CNC system written the human-computer interaction interface, adopt full Chinese control software, operate simply and intuitively.
- ◆ The cutting area with three open sides is more wide vision. It is more freedom to load and unload which is suitable for different space layout.
- ◆ Electric control cabinet adopts separate structure applying to different space layout.
- ◆ Cutting chamber adopts the design of moving grid to endless cutting. It can locate by sliding grid freely to save cutting time. You can load sheet and located plate from both front and behind sides to more precision cutting.

MAIN PARAMETER
主要参数

项目名称	LS - 3015	LS - 4020	LS - 6020	LS - 6025	单位
切割板材尺寸	3000*1500	4000*2000	6000*1500	6000*2000	mm
X轴行程	3050	4050	6050	6050	mm
Y轴行程	1550	2050	2050	2550	mm
Z轴行程	80	80	80	80	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	85	85	85	85	m/min
最大加速度	1.2	1.2	1.2	1.2	g
激光器功率	1000-4000				W

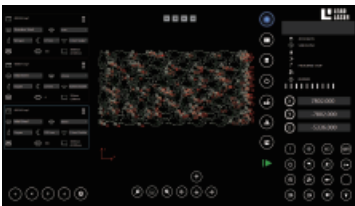
平面激光加工解决方案

Excalibur系列高速光纤激光切割机

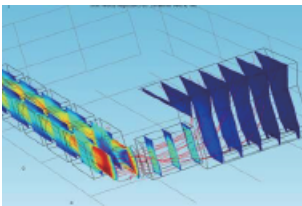


PRODUCT PRESENTATION

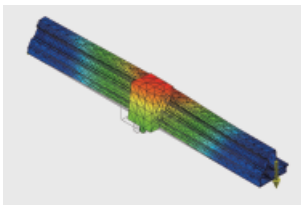
产品介绍



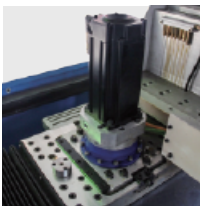
全新易用的图形化操作界面



分区除尘系统



高强度轧制铝合金横梁



先进的电机装置

MAIN FEATURES

主要特点

- 主要特点
- ◆ 专为激光切割加工开发的全新数控系统，将激光加工所需的各项功能集成于CNC内部，动作迅速，轨迹精确，全新的PIKO插补功能使得切割轨迹更加平滑，全新开放式控制系统，高性能双CPU处理器，具备现场总线技术，可与自动上下料系统或其他功能模块快速对接，缩短设备安装调试周期，抗干扰可靠性高。
 - ◆ 完整的安全防护系统，全封闭防护罩彻底隔绝激光辐射，符合欧洲标准。
 - ◆ 高动态性能，使用世界领先的一体式机电驱动装置，缩短了传动链大大降低了系统惯量，实现了高动态性能高运动刚性的快速移动。可以高速切割轮廓复杂的工件。
 - ◆ 交换工作台前置，使用者在操作位即可同时掌握切割进度和板材准备情况，不需要频繁走动。
 - ◆ 全电动立柱式四联动机械同步式交换工作台，机械同步，平衡负载。接近性好，便于上下料操作。全电动驱动，无需维护液压系统。
 - ◆ 自动变焦功能，可以通过参数设定焦点位置，切割不同厚度、材料无需手动调整焦点。
 - ◆ 全新易用的图形化界面，使用触摸屏操作的图形界面，操作大型设备如操作一台平板电脑一样简单明了。
 - ◆ 双屏高分辨率多点触摸操作屏，显示更多信息，随时了解设备运行状况。
 - ◆ 高强度轧制铝合金横梁，无铸造缺陷，结构效率高，实现了轻量化高刚性的横梁结构，低重心高刚性的横梁结构可以承受级高的加速度，仍保持设计精度。
 - ◆ 快速自动寻边功能，独立的视觉传感器不需要切割动作即可快速对板材进行精确位。
 - ◆ 快速随动控制技术，使用计算能力强大的工业CPU代替PLC进行Z轴运动控制的PID计算及输出，使得Z轴的速度和精度大大提高。

- Main Features
- ◆The state-of-the-art CNC and drives keep the path accuracy at the highest level evenduring the most dynamic movements with PIKO Interpolation technology. A multi-processorsystem with two computers provides high performance to both the numerical control and thegraphic user interface with its unique design.
 - ◆Light beam protection according the highest safety standards
 - ◆Low-inertia motors with integrated gears and high- precision rack and pinions provide themachine with extreme high dynamics.
 - ◆Easy operation of the machine and the shuttle table from one single control
 - ◆Friendly graphics user interface, with 23" touch screeno Integrated 23" screen for live video camera
 - ◆Thanks to a compact and high-stiffness design of the bridge, the moving mass isreduced, the centers of mass more balanced and the rigidity increased. This allows fastermovements at greater accuracies.

MAIN PARAMETER

主要参数

项目名称	Excalibur-3015	Excalibur-4020	单位
切割板材尺寸	3000*1500	4000*2000	mm
X轴行程	3050	4050	mm
Y轴行程	1550	2050	mm
Z轴行程	100	100	mm
XY定位精度	±0.03	±0.03	mm/m
重复定位精度	0.02	0.02	mm
机床最大定位速度	210	210	m/min
最大加速度	3	3	g
激光器功率	3000-15000		w

平面激光加工解决方案

LEAD 系列超大幅面高速激光切割机



产品介绍

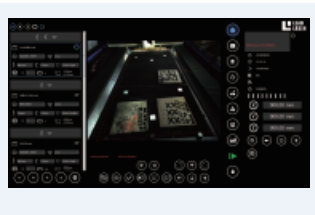
PRODUCT PRESENTATION



大幅面结构



高性能切割头



操作系统

主要特点

MAIN FEATURES

主要特点

- ◆ 采用整体式龙门结构、双交流伺服电机高速同步驱动系统。
- ◆ 轻质高强度铝合金铸造横梁和Z轴溜板，动态性能极佳。
- ◆ 欧洲专业激光切割数控系统，具有激光切割专用功能。
- ◆ 德国精密直线导轨及减速机、斜齿轮传动消隙系统,可获得高精、高速和高稳定性。
- ◆ 集中润滑及分区除尘系统，确保整机长期稳定运行。
- ◆ 变焦穿孔功能CFP。
- ◆ 可选配智能控制系统ICS。
- ◆ 机身采用高强度钢板焊接而成，并经回火时效处理。
- ◆ 配有切割工作台，收料装置。
- ◆ 专业的内置分区除尘设计。

Main Features

- ◆ Integral gantry structure matching with powerful synchronous drive system provide the machine with extremely high-performance especially high power laser cutting application.The maximum cutting plate materials can reach up to 24 meters
- ◆ High-rigidity aluminum bridge with Z axis assures great dynamic performance.
- ◆ Advanced European CNC control system supplies all types of specific function of laser cutting machine.
- ◆ High-end key components imported Germany Linear guide, reducer, spiral gear, anti backlash system ensures high precision, high speed and great reliability
- ◆ Central lubricating system and excellent dusting removing system
- ◆ Variable focal length and piercing function
- ◆ Intelligent control system of cutting quality is an option
- ◆ Integral structure, covering a smaller area that similar model
- ◆ The fuselage is welded with high strength steel plate and tempered
- ◆ Equipped with cutting table and material collecting device
- ◆ Professional built-in partition dust removal design

主要参数

MAIN PARAMETER

项目名称		参数	单位
X轴	行程	12050-24050	mm
	定位精度	±0.1/10000	mm/m
	重复定位精度	±0.05	mm/m
	最大定位速度	80	m/min
Y轴	行程	3050-4050	mm
	定位精度	±0.03	mm/m
	重复定位精度	±0.02	mm/m
	最大定位速度	80	m/min
Z轴	行程	100	mm
	定位精度	±0.03	mm/m
	重复定位精度	±0.02	mm/m
激光器	功率	10000-30000	w

管材激光加工解决方案

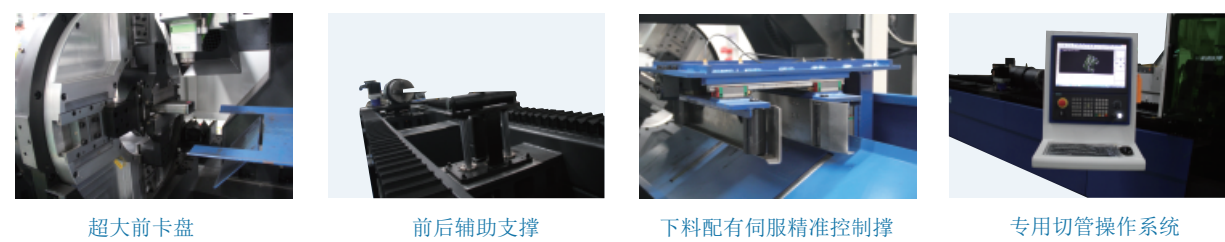
LEAD VF-6530激光切管机

切割更大管材，剩余尾料更少，效益更高。



产品介绍

PRODUCT PRESENTATION



超大前卡盘

前后辅助支撑

下料配有伺服精准控制撑

专用切管操作系统

主要特点

MAIN FEATURES

主要特点

- ◆ 前卡盘320mm的内圆通径，可切割最大310mm直径圆管和210mm的方管。
- ◆ 横梁和底座一体化设计，最大化保证切管的精度和稳定性。
- ◆ 前后辅助支撑全采用伺服控制，可以支撑300mm以下的管子精确支撑。
- ◆ 下料装置上配有左右支撑装置，采用伺服控制，解决切割细长管时伸出前卡盘部分的管子晃动问题。
- ◆ 底座导轨齿条防护罩防护，减少底座导轨齿条的污染，提高机床的使用寿命。
- ◆ 更搭配管材自动上料装置
- ◆ 该机可满足不锈钢、碳钢等金属材料圆管、方管、矩形管、椭圆管等型材的切断、开孔、轮廓切割。

Main Features

- ◆ The 320mm inner diameter of front chuck can deal with maximum diameter of 310mm round pipe and 210mm square pipe.
- ◆ Integrative design of bridge and base can maximize the accuracy and stability of pipe cutting.
- ◆ The front and back assisted supporting device controlled by servo motor guarantees to support max.300 mm tube precisely.
- ◆ The supporting device; controlled by servo motor installed on unloading system can avoid the problem that thin-long tube shakes the extended part from front chuck.
- ◆ The guide rail and rack with protective cover on machine base can reduce the pollution and improves lifetime.
- ◆ Matching with loading and unloading system as options.
- ◆ This machine can do cut, open hole, contour cutting for all types of round, square, rectangular, elliptical tubes of stainless and carbon steel even other metals.

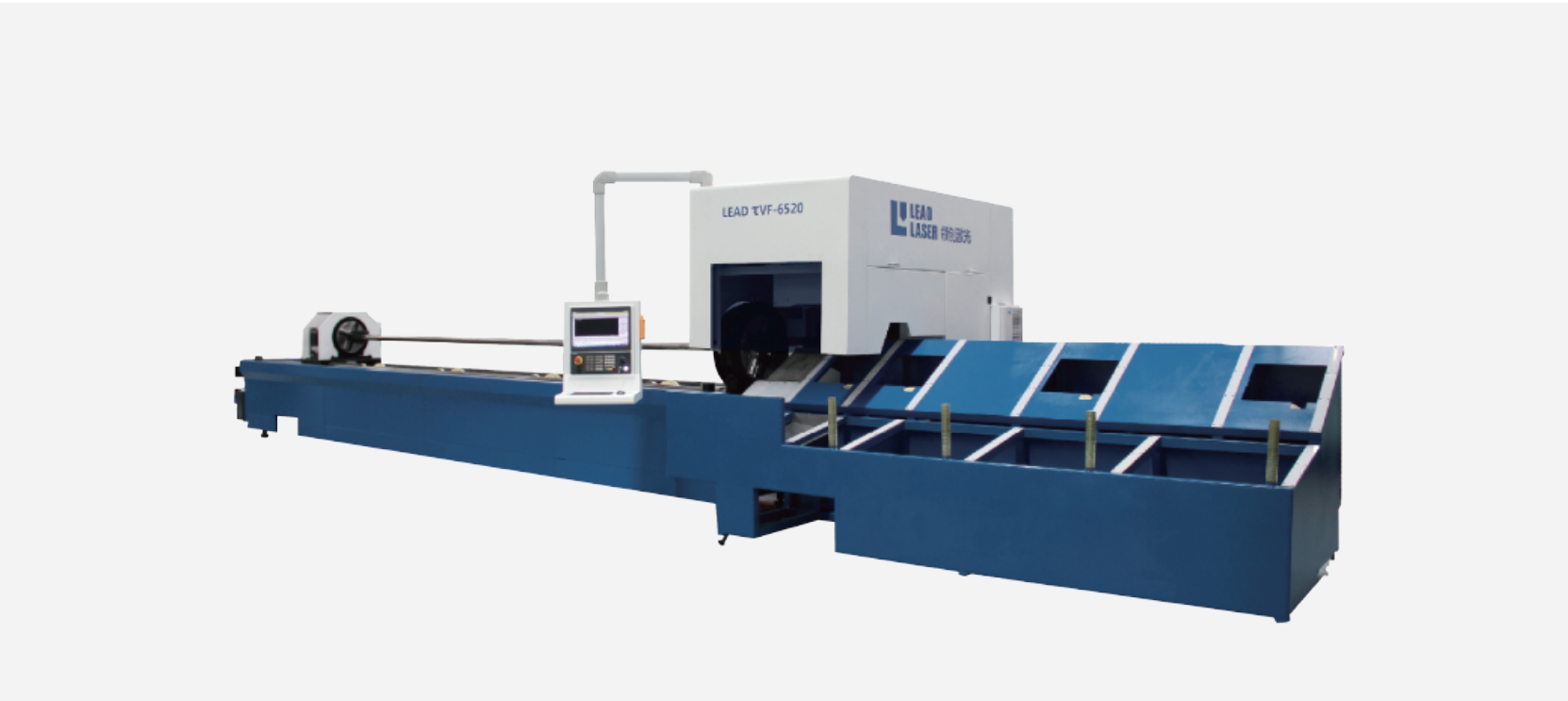
主要参数

MAIN PARAMETER

项目名称	参数	单位
X轴行程	6800	mm
X轴最大空程速度	90	m/min
Y轴行程	420	mm
Y轴最大空程速度	64	m/min
Z轴行程	240	mm
Z轴最大空程速度	60	m/min
X、Y轴定位精度	±0.03	mm/m
A1 A2轴有效加工行程	360	度
A1 A2轴最大空程速度	120	r/min
重复定位精度	0.02	mm/m
最大加速度	1	g
激光器功率	1000-4000	w
切割圆管最大尺寸	Φ310	mm
切割方管最大尺寸	210*210	mm

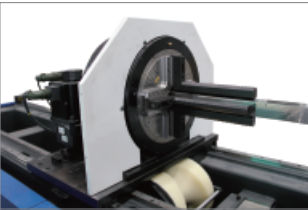
管材激光加工解决方案

LEAD VF激光切管机系列



产品介绍

PRODUCT PRESENTATION



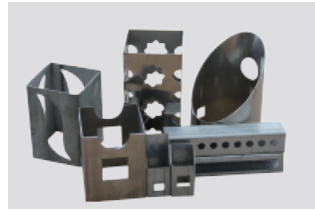
后夹紧装置



前夹紧装置



管材自动上下料装置(选配)



切管样件

主要特点

MAIN FEATURES

主要特点

该机是领创激光针对型材、管材切割市场开发的一款产品，采用专业数控系统实现管材上料、随动支撑、卡盘自动调节等控制;同时,可配备世界领先的IPG光纤激光器。传动元件均为欧洲进口，关键部件自主研发。该机可满足圆管、方管、矩形管、椭圆管等型材的切断、开孔、轮廓切割,可应用于建筑、食品装饰、广告、体育用品等行业，是一款应用范围广、高自动化程度、高效率的专用切管设备。

Main Features

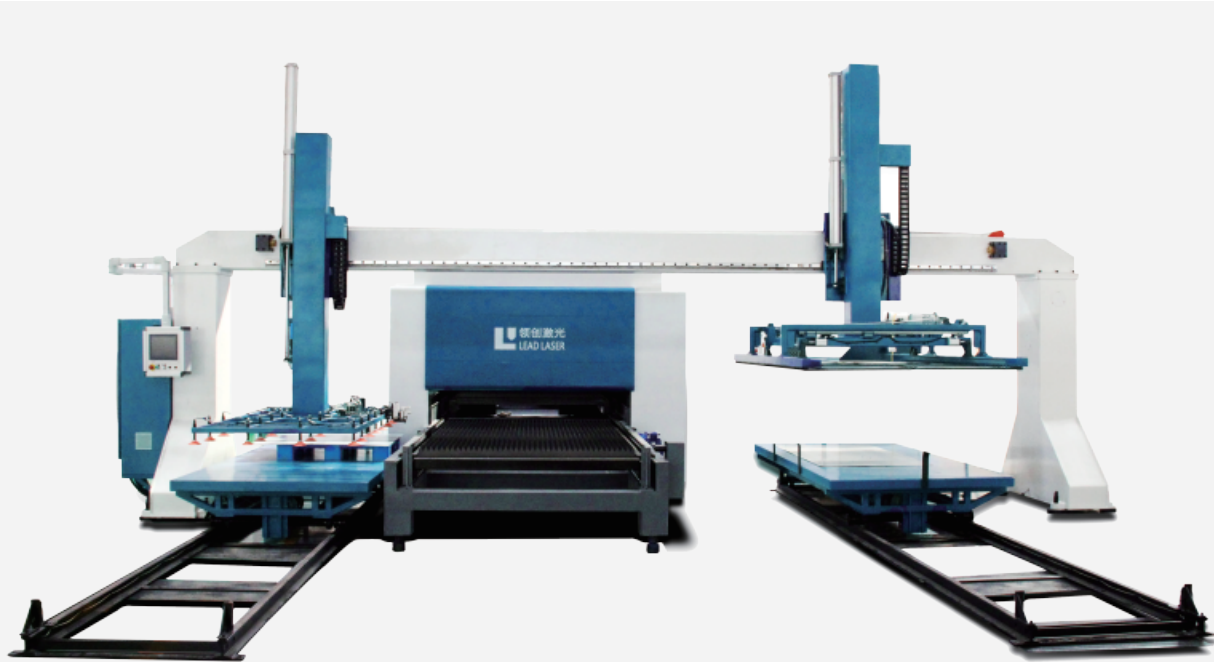
The machine designed by Suzhou Lead Laser Technologies Co., Ltd. is a product aimed at the market of profile and tube machining. We adopt 8 axis numerical control system from Europe to realize the profile loading, real-time supporting, chuck auto-adjust and so on. it could be equipped by IPG which is the leading brand of fiber laser, all the transmission parts are imported from Europe, self-developed key components, all of those make the machine suitable for cutting off, notching, contour cutting of round, square, rectangle, oval profile and so on, can be used in architecture, food, decoration, advertisement, PE equipment industry. So it is indeed a broad range, high efficiency, highly automatized special profile processing machine.

主要参数

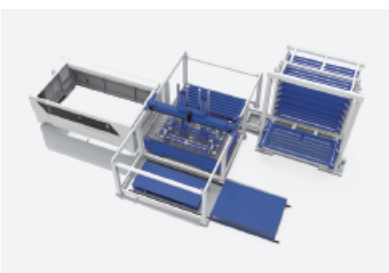
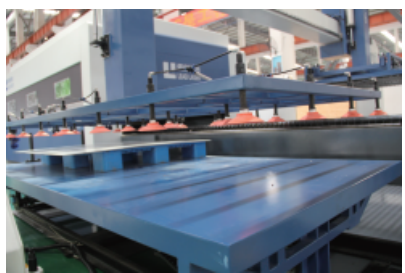
MAIN PARAMETER

项目	参数规格
机床型号	LEAD τVF-6520
加工范围	圆管Round:Φ20-210mm 方管Square:Φ20-150mm 最大壁厚Max.wall thickness:8mm 上料长度 Work Length:3500-6500mm
中心高度	1260mm
各轴行程	X1 : 7500mm X3 : 2400mm Y : 620mm Z : 125mm A1 A2 A3 : nx360°
各轴空程速度	X1 : 80mm X3 : 80mm Y : 100mm Z : 60mm A1 A2 A3 : 60RPM
线性轴定位精度	±0.05mm
线性轴重复定位精度	±0.03mm
激光器功率	1000-4000w

自动化解决方案
激光切割机+FMC系列



PRODUCT PRESENTATION
产品介绍



激光切割机+自动上下料机器人+料库

MAIN FEATURES
主要特点

- 主要特点
- ◆ 通过自动化的上料和下料，可以实现更经济和安全的生产，上下料装置通过线性轴组成仓储系统的紧凑式自动化单元；通过这些轴可以与其他工作站发生附加联系，如与运输车 and 平台系统。
 - ◆ 自动化无人候工作循环，借助快速的上下料功能，让机床具备较高的利用率。
 - ◆ 与激光切割机间的紧凑联接，使得对空间要求较低。
 - ◆ 模块化的设计，使得能与市场主流激光切割机进行配套，并可按客户需求进行定制。

- Main Features
- ◆ Automatic loading and unloading system constituting of the compact automatic unit of storage system through linear axis closely connecting with other stations, such as transportation car and platform system, makes production more economical and safe.
 - ◆ Automatic unman continuous production with the help of fast loading and unloading system, can maximize the machine utilization.
 - ◆ Closely assembling with laser cutting machine saves floor space.
 - ◆ The whole system designed by separated modular, can widely suits for mainly laser cutting machine at current laser market. Of course, it can be also customized according to customer requirement.

MAIN PARAMETER
主要参数

技术参数

项目名称	参数	单位
最大上料板厚	6	mm
最大下料板厚	6	mm
最大工件重量	200	kg
最大上料板材尺寸	3000x1500	mm*mm
最大工件料堆高度	500	mm
空气消耗量	1.5	m³/min

上下料机器人参数表

项目名称	单位	单位
最大净负数	kg	500
允许摆放板料最大尺寸	mm*mm	3000*1500 (可扩展4000*2000)
允许摆放板料最大厚度	Mm	8
电机总功率	KW	15
机床外形尺寸	长度	Mm 8650
	宽度	Mm 4750
	高度	Mm 3500
机器重量	kg	4000

立体物料仓库参数表

项目名称	参数	单位
单层最大净负载	3	T
层数	6(可扩展)	层
允许摆放板料最大尺寸	3000*1500	mm*mm
允许摆放板料最大厚度	120	Mm
允许单张板料最大厚度	8	Mm
允许单张板料最大重量	500	Kg
层高	400	Mm
电机总功率	9	KW
机床外形尺寸	长度	4610 Mm
	宽度	3978 Mm
	高度	4172 Mm
机器重量	8000	Kg

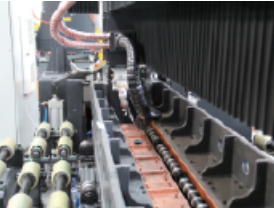
激光焊接解决方案

LEAD W系列大幅面激光焊接机



产品介绍

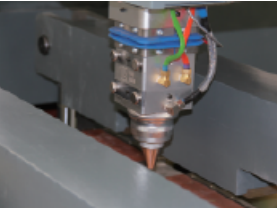
PRODUCT PRESENTATION



焊接机局部



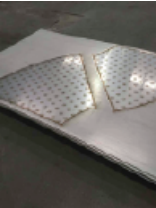
液压压紧机构



专用焊接头



焊接件



焊接件

主要特点

MAIN FEATURES

主要特点

- ◆ 该机可进行不锈钢薄钢板与厚钢板的叠置后的焊接，也可以进行金属板材的对接焊。该机主要用于板式热交换器、压力容器、汽车部件等产品的焊接。
- ◆ 该机可以进行点焊、圆圈焊接，同时可以焊接直线，并能焊接出其它定义的任意曲线轨迹。
- ◆ 采用具有自主知识产权的焊接头，具有碰撞保护功能，全方位保护焊接头。
- ◆ 保护气体可有效去除对激光穿透焊接有屏蔽作用的等离子体云。
- ◆ 针对不锈钢、铝合金的激光焊接，采用专有的保护气体气比混合系统，既有效保证焊缝美观，不受氧化，又能得到最佳的焊接接头质量。

Main Features

- ◆ The machine can be used for welding the thin steel plate and thick steel plate after stacking, and also for butt welding of the metal plate.
- ◆ This machine is mainly used for welding plate heat exchanger, pressure vessel, automobile parts and other products.
- ◆ The machine can carry on spot welding, circle welding, and straight line welding, and other curvilinear path.
- ◆ SThe independent intellectual property rights of the welding head has collision protection function to supplies all-round protection.
- ◆ The shielding gas can effectively remove the plasma cloud shielding to laser welding.
- ◆ Specific proportion mixed system for shielding gas can not only effectively assures beauty welding line avoiding oxidation, but also achieve the best welding quality for the application of stainless and aluminum.
- ◆ Laser welding for stainless steel, aluminum, the use of gas proportion mixing system of proprietary protection gas, not only effectively ensure the weld beauty, not subjected to oxidation, and can get the best welding joint quality.

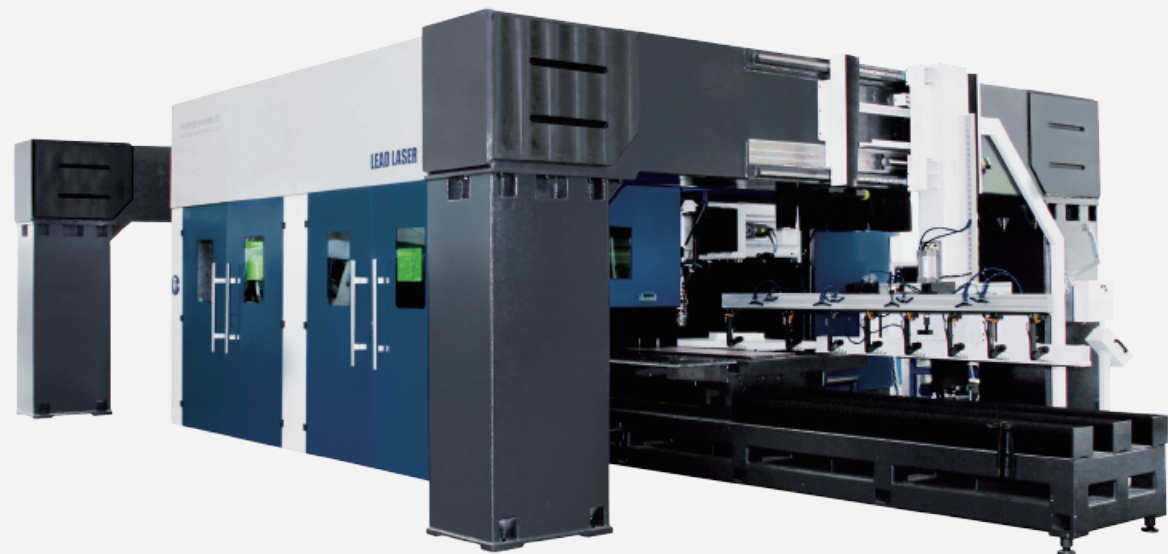
主要参数

MAIN PARAMETER

项目名称	参数	单位
X轴行程	120	mm
X轴最大空程速度	2000	mm
U轴行程	9000-12000	mm
Z轴行程	100	mm
X、Y轴定位精度	±0.05	mm/m
重复定位精度	0.03	mm
XY轴速度	80	m/min
U轴速度	20	m/min
Z轴速度	50	m/min
激光器功率	2000-4000	w

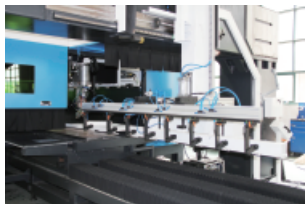
激光焊接解决方案

LEAD W - 3020激光焊接机

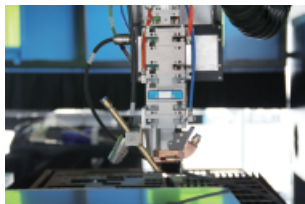


PRODUCT PRESENTATION

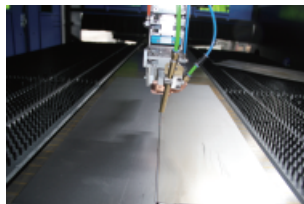
产品介绍



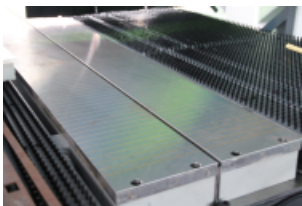
上料定位装置



专用激光焊接头



焊接工件



电磁吸附式工作台面



效果图

件

MAIN FEATURES

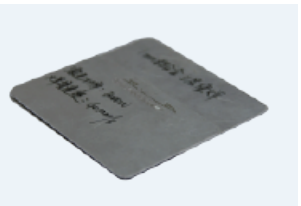
主要特点

主要特点

- ◆ 悬臂式主机, 开放性好
- ◆ 双工作台交互焊接, 效率高
- ◆ 数控定位模块分置两侧, 精度高
- ◆ 焊缝自动跟踪系统, 辉度检测系统, 十字光斑定位系统
- ◆ 焊接头有自动旋转功能, 扩大工艺范围
- ◆ 整体模块靠尺, 单侧可同时焊接8张工件

Main Features

- ◆ The machine can do stick welding of stainless thin board and thick carbon steel board and also butt welding of metal sheet. This machine is mainly used for making plate heat exchanger, pressure container, and automobile spare parts and so on.
- ◆ The machine can also do point welding and cycle welding, line welding, and any curve welding
- ◆ Can display gas flow rate
- ◆ Specially designed welding head with anti-crash function which provides comprehensive protection for the head.
- ◆ The protective gas can help get rid of the plasma which shield laser beam during processing
- ◆ Specialized mixing system of protective gases for laser welding of stainless steel and aluminum. The kerf is nice and free from oxidation.



焊接样件

MAIN PARAMETER

主要参数

项目名称	参数	单位
X轴行程	120	mm
X轴最大空程速度	2000	mm
Z轴行程	9000-12000	mm
X、Y轴定位精度	100	mm
X、Y轴重复定位精度	±0.05	mm/m
焊缝最大加工长度	0.03	mm
最大焊接工件宽度	80	m/min
最大熔深	20	m/min
熔深1.5mm时最大焊接速度	50	m/min

三维激光加工解决方案
LEAD 3DF系列激光切割机



PRODUCT PRESENTATION
产品介绍



三维切割



三维激光加工头



三维切割样件



三维切割样件



三维切割样件

MAIN FEATURES
主要特点

主要特点

- ◆ 加工柔性大，可加装焊接、熔覆、管材加工等功能。
- ◆ 采用欧洲著名的库卡控制系统（也可用其它配置），性能稳定可靠，适用于高精度三维零件的控制加工制造。
- ◆ 机型可采用龙门式结构、落地式结构。
- ◆ 可切割或焊接不规则零件。

Main Features

- ◆ Flexible processing and can be equipped with welding, cladding, pipe processing and other functions.
- ◆ Adopting with the famous European Kuka control system (can also be used in other configurations), stable and reliable performance, suitable for high-precision 3D parts control processing and manufacturing.
- ◆ The machine can adopt gantry structure or floor- standing structure
- ◆ Can cut or weld irregular parts and show cutting samples.

MAIN PARAMETER
主要参数

技术参数

项目名称	参数	单位
X轴行程	4000	mm
Y轴行程	2000	mm
Z轴行程	1000	mm
X、Y轴定位精度	±0.01	mm/m
重复定位精度	0.05	mm/m
加速度(X/Y轴)	0.8	G
激光器	500-4000	W

龙门式3D激光切割机

项目名称	参数	单位
机器人	史陶比尔/川崎/KUKA	可选配其他型号
加工范围(半径)	-2100	mm
重复定位精度	0.05	mm
最大合成速度	11500	mm/min
激光器	500-4000	W

件

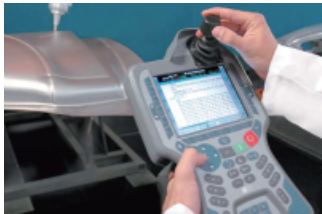
三维激光加工解决方案

三维五轴激光切割机



PRODUCT PRESENTATION

产品介绍



手持控制系统



现场切割样件



现场切割样件

MAIN FEATURES

主要特点

主要特点

- ◆ 主轴和切割头上配有光栅尺传动的直线电机和传感器：出色的动态性能和精度。
- ◆ 人造大理石床身，采用最先进的拓扑优化方法，即使在高速状态下也能保持机床运动的光滑平稳。
- ◆ 切割头的精益架构，直线电机，双重保护的防撞保护系统（SIPS），标配自动焦点控制功能（FPC）。
- ◆ 空间利用合理，设备结构优化。
- ◆ 优化排烟除尘性能。
- ◆ 电磁式和机械式废料传送带。
- ◆ 所有高精度转台都配备有伺服电机和绝对编码器，双工位和自动交换工作台（Laser Next 2141）。
- ◆ 减少转台急停次数，光电池与工作台之间的间隔缩短：符合人体工学设计，上 / 下料安全。
- ◆ 带有内置联锁的可视窗，为操作者提供非常好的观察视野和完全安全的保护。

Main Features

- ◆ The machine adopts integral high quality steel plate welding structure, with heavy frame and strong rigidity.
- ◆ The frame and upper working slider are processed by imported large-scale CNC floor boring and milling machine, which ensures the position requirement of each installation surface.
- ◆ Double feedback system: Double grating C-frame is installed on the worktable on both sides of the machine tool, which avoids the measurement error caused by the force and deformation of the slider.
- ◆ High quality, precision grinding cylinder, low wear and no leakage, chrome plating and hardening treatment of piston rod.
- ◆ Adopt ESA650 numerical control system of Italy, which is simple and convenient to operate.
- ◆ Italian DSP laser safety protection, more secure.
- ◆ Cylinder travel 250mm, maximum opening height up to 545mm, workpiece processing range is large, convenient and large workpiece forming processing.

MAIN PARAMETER

主要参数

序号	加工幅面	用户指标
1	加工幅面	3000X1500X800mm
2	X轴行程	3000mm
3	Y轴行程	1500mm
4	Z轴行程	800mm
5	A轴行程(旋转轴)	nX±360
6	C轴行程(摆动轴)	±135
7	X/Y/Z定位精度	0.03mm
8	X/Y/Z重复定位精度	0.03mm
9	A/C定位精度	0.005
10	A/C重复定位精度	0.005
11	X/Y/Z最大定位速度	120m/min
12	A/C轴最大定位速度	540/s (1.5rev/s)
13	X/Y/Z最大加速度	1.2g
14	A/C轴最大加速度	3600
15	浮动轴感应范围	±12mm

激光焊接解决方案

手持式连续激光焊接机

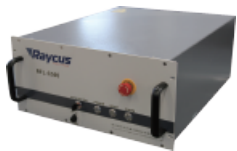
焊接快速、焊缝精美、成本节约、操作方便



焊接现场

PRODUCT PRESENTATION

产品介绍



激光器

激光器选用品牌厂家（可选择IPG等品牌），与其他商用脉冲激光器相比具有稳定性高，维护少和更省电等优点。



送丝机(选配)

大幅度降低工件的安装要，降低材料热变形；可实现较小激光功率焊接较厚的材料，促使焊缝更牢固。



激光焊接头

激光焊接头采用QBH 光纤手持式激光焊接头，独有激光器控制盒同时具备QCW（准连续），PWM（脉冲），CW（连续）三种出光模式。

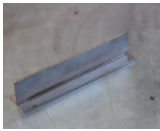


操作面板

中文操作显示，无需复杂培训，轻松掌握操作方式，工作状态一目了然。

件

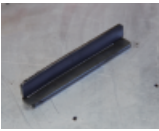
焊接样品



不锈钢焊接



铝板焊接



碳钢焊接



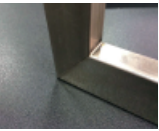
其它焊接件



其它焊接件



其它焊接件



其它焊接件

MAIN FEATURES

主要特点

主要特点

- ◆ 激光器：高稳定、维护少、更节能。激光器选用知名厂家（锐科、创鑫、热刺等知名品牌）稳定性高，维护少和更省电等优点，有效降低设备使用成本和优化使用体验。
- ◆ 水冷机：内外循环、高效稳定。水冷系统由内循环系统与外循环系统组成，内循环系统由激光器自带，外循环系统采用激光专用水冷机组，以保障激光器长期稳定工作。
- ◆ 激光焊接头：人体工程学设计，结构小巧，使用方便。激光焊接头采用QBH 光纤手持式激光焊接头，独有激光器控制盒同时具备QCW（准连续），PWM（脉冲），CW（连续）三种出光模式。 焊接头配备吹气控制和安全锁。
- ◆ 配有送丝辅助功能，使焊缝更精美和牢固。
- ◆ 行业应用：产品可广泛应用于五金、家电、家具、厨具、电池、卫浴、眼睛框架、灯饰、医疗器械、门窗护栏、电梯等行业的加工焊接中，适用于不锈钢、碳钢等材料焊接。

Main Features

- ◆ Laser Source: high stability, low maintenance, more energy saving
- ◆ The well-known laser source (Raycus, MAX, Reci and other well-known brands) with advantages of high stability, low maintenance and more power saving, which can effectively reduce the use costs and optimize the use experience.
- ◆ Chiller: internal and external circulation, high efficient and stable
- ◆ The water cooling system is composed of the inner circulating system and the outer circulating system. The inner circulating system is provided by the laser itself. The external circulation system uses a special laser water cooling unit to ensure the long-term stable running for the laser
- ◆ Laser welding head: ergonomic design, compact structure, easy to use
- ◆ The head adopts QBH optical fiber hand-held laser welding head, and the unique laser control box has three modes of light output: QCW (quasi-continuous), PWM (pulse) and CW (continuous). The welding head is equipped with blow control and safety lock.

MAIN PARAMETER

主要参数

设备名称	手持式连续激光焊接机
设备型号	LEAD MW-500/1000/2000
供电需求	220V±5%, 50Hz 额定功率: ≤5KW 额定电流: ≤40A
环境需求	温度5-40℃; 湿度10-90%
工作时间	24H (连续运行)
焊接厚度建议	0.5-3mm
焊接缝隙要求	≤0.5mm
故障率	≤2%
合格率	≥99.5%(不包含来料不良)
稼动率	≥95%
人员配置	1人

整机工作参数		手持焊接头工作参数	
光纤激光器功率	500W	准直	mm
	1000W	聚焦	mm
	1500W	输出光纤直径	mm
	2000W	光斑运动方式	mm
波长	1080nm		mm/m
光束质量m²	2.8	光斑摆动范围(可选)	mm
短时间功率稳定型	±1%	光斑摆动频率(可选)	mm
长时间功率稳定型	±2%	冷却方式	mm
XY定位精度	15米		

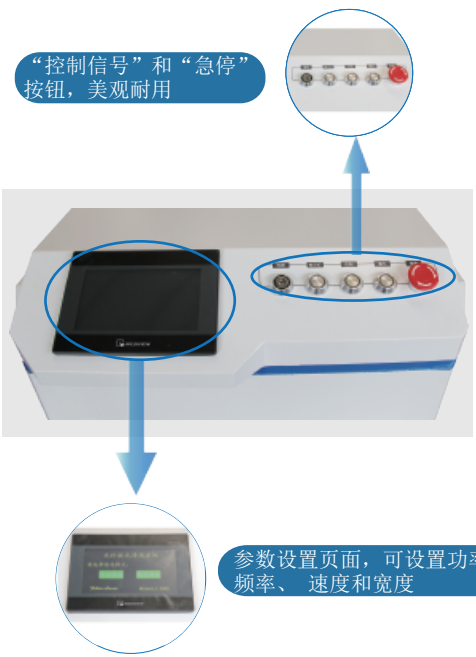
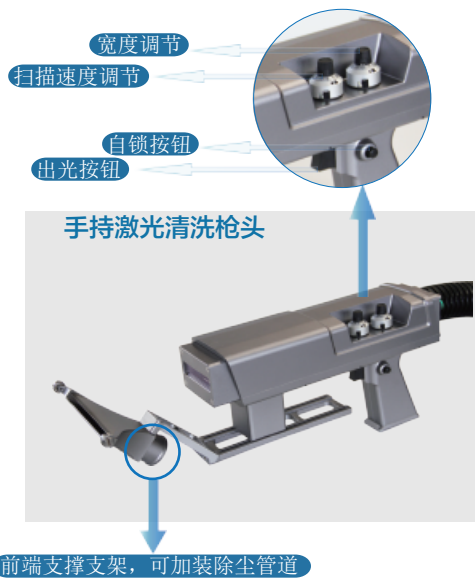
手持式激光清洗机

操作简单、快速高效、绿色环保



操作方式

PRODUCT PRESENTATION 产品介绍



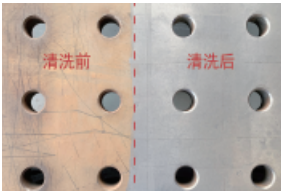
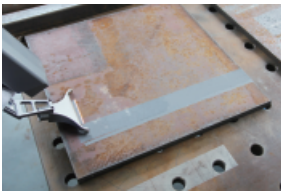
MAIN FEATURES 主要特点

主要特点

- ◆ 体积小, 重量轻, 方便人手灵活使用。
- ◆ 前端支撑架可实现精准清洗, 整体在焦平面上完成清洗工作。
- ◆ 操作简单, 通电即可, 可手持或配合机械手实现自动化清洗。
- ◆ 激光清洗出光的线宽和振镜摆动的快慢可通过手持枪头上按钮调节。
- ◆ 激光清洗枪头采用铝制型材制作, 防震动稳定性高。

Main Features

- ◆ The machine adopts integral high quality steel plate welding structure, with heavy frame and strong rigidity.
- ◆ The frame and upper working slider are processed by imported large-scale CNC floor boring and milling machine, which ensures the position requirement of each installation surface.
- ◆ Double feedback system: Double grating C-frame is installed on the worktable on both sides of the machine tool, which avoids the measurement error caused by the force and deformation of the slider.
- ◆ High quality, precision grinding cylinder, low wear and no leakage, chrome plating and hardening treatment of piston rod.
- ◆ Adopt ESA650 numerical control system of Italy, which is simple and convenient to operate.
- ◆ Italian DSP laser safety protection, more secure.
- ◆ Cylinder travel 250mm, maximum opening height up to 545mm, workpiece processing range is large, convenient and large workpiece forming processing.



清洗样件

MAIN PARAMETER 主要参数

光学参数	
激光器功率	200/300/500W
功率调节范围(%)	10-100(渐变可调)
重复频率(KHz)	20-50(渐变可调)
清洗效率(m2/h)	5
焦距(mm)	210/160 可更换
冷却方式	水冷
机械参数	
尺寸大小	1100mm×700mm×1150mm
重量	270Kg
光纤长度	5 米(10 米可定制)
清洗头重量	2.5Kg
扫描宽度	10-80mm
移动方式	手持

油电混合 电液伺服高精度数控折弯机

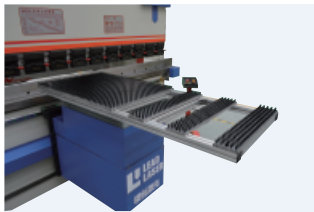
电液伺服同步控制、压力闭环控制，折弯精度更高，效率更快



PRODUCT PRESENTATION 产品介绍



意大利ESA数控系统，操作简单便捷



搭配伺服拖料机，上料更省力



后定位系统，实现高精度定位



激光安全防护：
意大利DSP，更安全放心



伺服主电机，
油电混合系统，折弯精度更高

MAIN FEATURES 主要特点

主要特点

- ◆ 机器采用整体优质钢板焊接结构，机架厚重、刚性强。
- ◆ 机架和上工作滑块采用进口大型数控落地镗铣等精密母机加工而成，保证了各安装面的位置度要求。
- ◆ 双反馈系统：双光栅C型架安装在机床两侧的工作台上，避免了滑块受力变形而引起的测量误差。
- ◆ 高质量、精密研磨的油缸，低磨损无泄露、镀铬并硬化处理的活塞杆。
- ◆ 采用意大利ESA650数控系统，操作简单方便。
- ◆ 采用意大利DSP激光安全防护，更安全放心。
- ◆ 油缸行程 250mm，最大开启高度达到 545mm，工件加工范围大，便捷大件工件成型加工。
- ◆ 后定位框架结构，刚性强，双直线导轨、滚珠丝杆传动，密封防尘，精度高。
- ◆ 浮动挡指，三定位，大尺寸板料加工带托料功能。
- ◆ 国内首创，闭环压力控制。
- ◆ 国内领先技术，伺服自动控制下模自动换V槽，折弯、叠边、不同厚度板料加工一次完成。
- ◆ 国内技术领先，伺服前随动托料，折弯同步跟随，精度高。
- ◆ 可扩展配套机器人，总控可达18轴。

Main Features

- ◆ The machine adopts integral high quality steel plate welding structure, with heavy frame and strong rigidity.
- ◆ The frame and upper working slider are processed by imported large-scale CNC floor boring and milling machine, which ensures the position requirement of each installation surface.
- ◆ Double feedback system: Double grating C-frame is installed on the worktable on both sides of the machine tool, which avoids the measurement error caused by the force and deformation of the slider.
- ◆ High quality, precision grinding cylinder, low wear and no leakage, chrome plating and hardening treatment of piston rod.
- ◆ Adopt ESA650 numerical control system of Italy, which is simple and convenient to operate.
- ◆ Italian DSP laser safety protection, more secure.
- ◆ Cylinder travel 250mm, maximum opening height up to 545mm, workpiece processing range is large, convenient and large workpiece forming processing.
- ◆ Rear positioning frame structure, strong rigidity, double linear guide, ball screw transmission, sealing and dust-proof, high precision.
- ◆ Floating gear, three positioning, large size sheet metal processing belt supporting function.
- ◆ Domestic initiative, closed-loop pressure control.
- ◆ Domestic leading technology, Servo Automatic Control of the lower die automatic change V groove, bending, overlapping, different thickness of sheet metal processing once completed.
- ◆ Domestic leading technology, servo front follower, bending synchronous follower, high precision.
- ◆ Extensible matching machine hand, total control can reach 18 axes.

MAIN PARAMETER 主要参数

型号Model		LEAD WMF1032
公称压力		1000KN
折弯长度		3200 mm
立柱间距离		2700mm
最大开启高度		545 mm
喉口深度		400 mm
后档料X轴	行程	850mm最大定位距离1050mm
	最大运行速度	320mm/s
	定位精度	0.025mm
	重复定位精度	0.025mm
后档料R轴	行程	200mm
	最大运行速度	200mm/s
	定位精度	0.025mm
	重复定位精度	0.025mm
我们更多型号可供客户选择： LEAD WMG 40/1600 LEAD WMG 63/2000 LEAD WMG 100/4100		

型号Model		LEAD WMF1032
自动Z1 Z2	行程	2500mm
	最大运行速度	150mm/s
滑块Y1 Y2轴	行程	250mm
	定位精度	0.01mm
	重复定位精度	0.01mm
滑块运行速度	快下	180 mm/s
	工作	10mm/s
	回程	160 mm/s
数控轴数		8+1轴 (X R Y1 Y2 F1 F2 Z1 Z2 V)
伺服主电机功率		15Kw
机器外形尺寸		3350×1580×2820
主油缸数量		2
补偿油缸数量		3
油箱容积		380 L
机器重量		9300kg

其他激光应用工艺解决方案

激光熔覆应用工艺：

激光熔覆亦称激光包覆或激光熔敷，是一种新的表面改性技术。它以不同的添料方式在被熔覆基体表面上放置被选择的涂层材料经激光辐照使之和基体表面一薄层同时熔化，并快速凝固后形成稀释度极低，与基体成冶金结合的表面涂层，显著改善基层表面的耐磨、耐蚀、耐热、抗氧化及电气特性的工艺方法，从而达到表面改性或修复的目的，既满足了对材料表面特定性能的要求，又节约了大量的贵重元素。

激光熔覆技术已广泛应用于航空、军事、石油、化工、医疗器械等各方面。

激光熔覆的优点：

- 1、极大提高零件表面耐磨、抗腐蚀性及氧化性能；
- 2、激光能量孔控制集中、热输入导致工件变量极小；
- 3、循环再制造，节约使用成本。

激光熔覆成功案例：（样件展示）



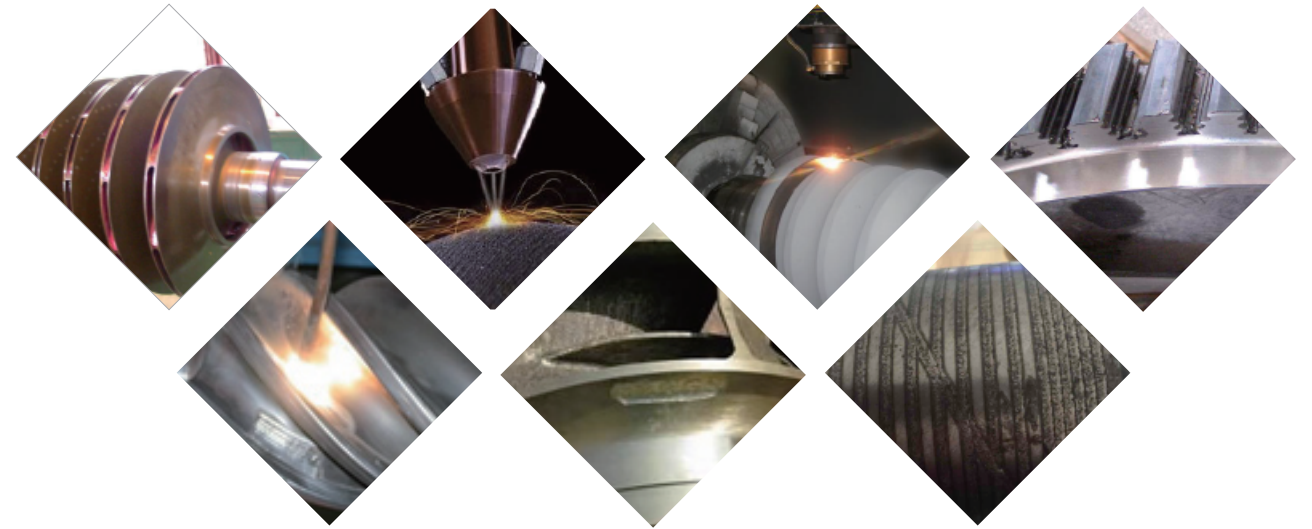
激光淬火应用工艺：

激光淬火是利用激光将材料表面加热到相变点以上，随着材料自身冷却，奥氏体转变为马氏体，从而使材料表面硬化的淬火技术。激光淬火技术解决了许多常规热处理工艺无法解决的难题，如薄壁件的淬火，内孔型零件表面的淬火等，激光淬火已大量应用于冶金、汽车、模具、五金、机械制造等行业，适合各种类型零件的热处理。

激光淬火的优点：

- 1、激光淬火速度快、热影响区小、零件无变形、清洁高效无污染；
- 2、对局部、沟、槽等部位定位精确，可对传统不易实现的特殊工件进行淬火；
- 3、淬火硬度比常规方法高、淬火组织细密、强韧性好；
- 4、快速加热与冷却，利用工件基体形成“自淬火”。

激光淬火成功案例（样件展示）：



激光清洗应用工艺

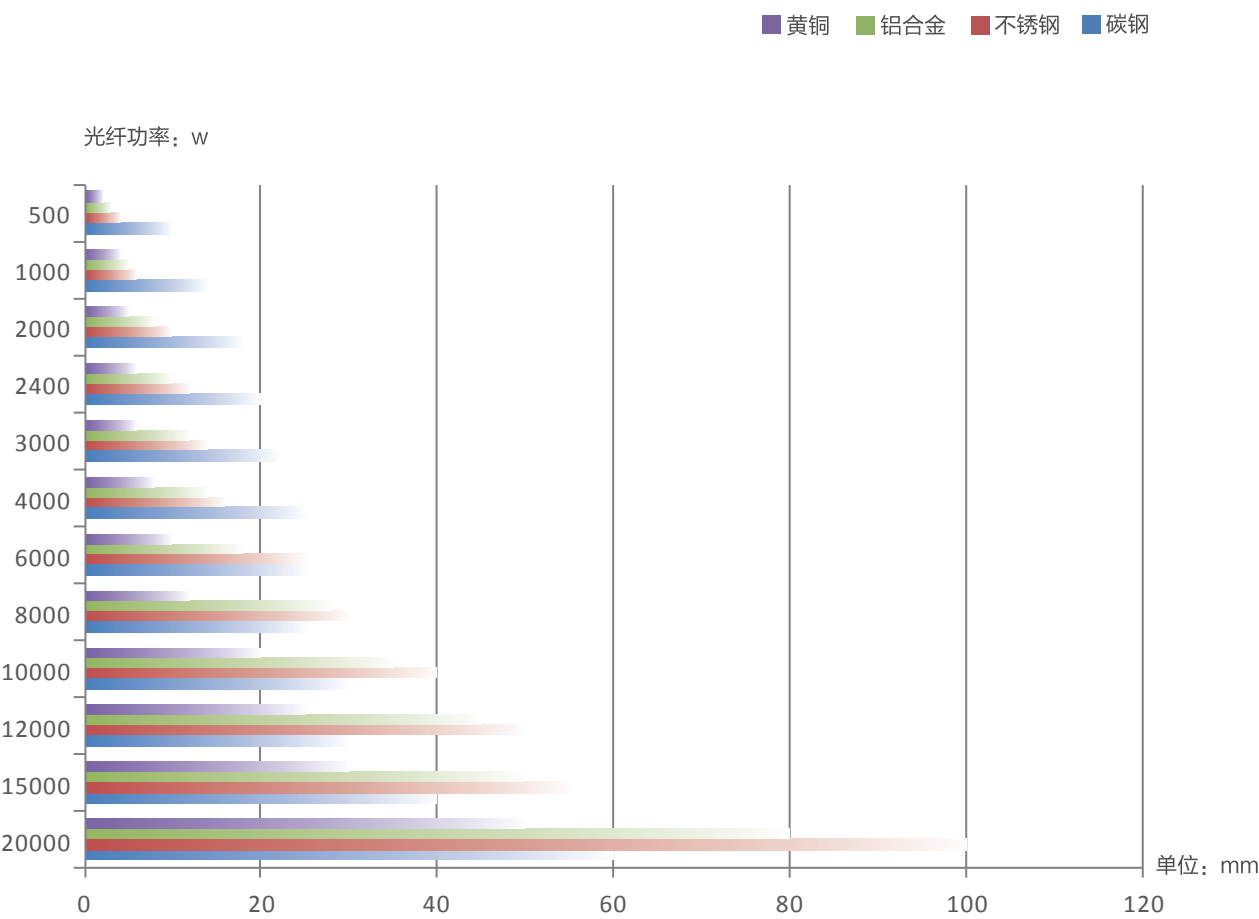
激光清洗原理：物体表面污染物吸收激光能量后气化挥发、瞬间受热膨胀而克服机体表面对污染物粒子的吸附力，使其脱离物体表面。



激光清洗特点：

- 1、高效，绿色清洗技术；无接触、无研磨、无应力，对基体损伤极小；无耗材、污染极小，无需化学药剂和清洗液
- 2、激光可以通过光纤传输，与机器人和机器人相配合，方便地实现远距离操作，能清洗传统方法不易达到的部位，这在一些危险的场所使用可以确保人员的安全；
- 3、能清除纳米级以下污染微粒，清洁度高，适用范围广，除锈，除漆、除油污

材料切割分析



备注：实际切割效果取决于加工材料、工艺程序和其他因素

应用领域



激光切割机应用范围

工程机械，农业机械，军工兵器，石油机械，港口机械，印刷包装机械，电梯制造，轨道交通，汽车制造，航天航空，厨具行业，医疗器械，电气通讯，装饰装潢，环保设备，钣金加工等各种制造加工行业。

激光切割的原理

激光切割是将激光器发射出的激光，经光路系统，聚焦成高功率密度的激光束。激光束照射到工件表面，使工件达到熔点或沸点，同时与光束同轴的高压气体将熔化或气化金属吹走。随着光束与工件相对位置的移动，最终使材料形成切缝，从而达到切割的目的。

激光切割的优势

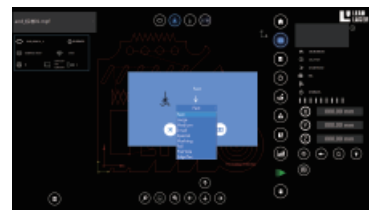
- 1、切割速度快，切割质量好，精度高；
- 2、切缝窄，切割面光滑，不损伤工件；
- 3、不受工件形状的影响，不受被切材料的硬度影响；
- 4、除对金属材质进行加工外，还可以对非金属进行切割加工；
- 5、节约模具投资，节省材料，更有效的节省成本；
- 6、操作简单，安全，性能稳定，提高新产品开发速度，具有广泛的适应性和灵活性。

领创激光技术优势

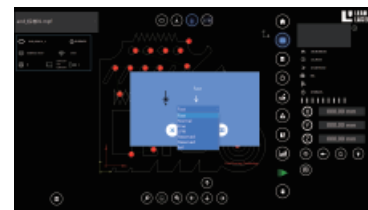
领创智能激光操作系统



视觉定位切割功能



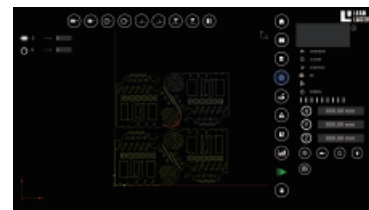
直观修改参数功能



直观修改穿孔参数



灵活切换走位方式



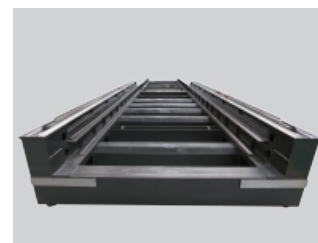
任意点启动功能



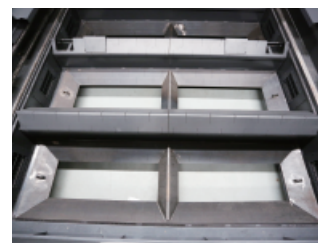
灵活排版功能

高稳定性的机床底座

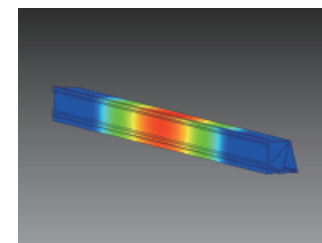
采用优质钢材焊接而成，重量更重；每一台底座经过高温回火消除应力；经过机加工中心精密加工而成，保证机床底座持久稳定耐用；分区除尘设计，更绿色环保。



机床底座



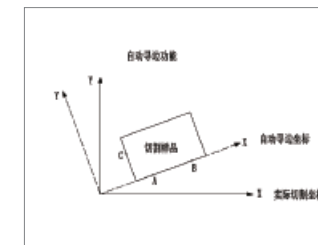
分区除尘



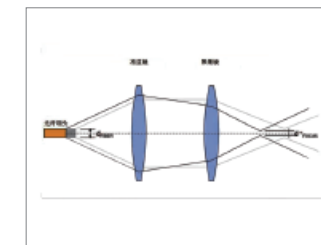
高动态性的横梁

先进高效的技术工艺

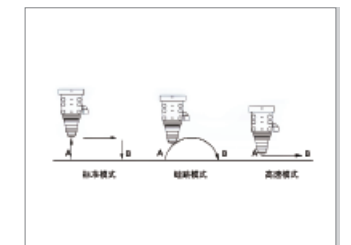
每一台设备出厂前经过资深工程师精密调试和应用；针对每一种不同板材开发先进的切割工艺；薄板飞行切割，厚板亮面切割，空气切割，保证加工零件高质量且成本节约。



自动寻边功能

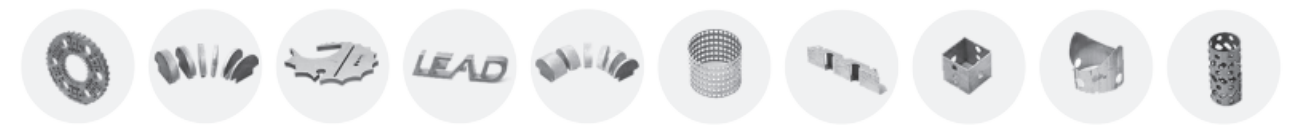


自动调焦系统



切割头运行轨迹

切割样件：

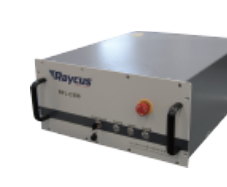


采用世界一流品牌供应商

我们坚持使用世界一流品牌的供应链体系，从源头开始把控质量，保证设备的稳定性和高效性。



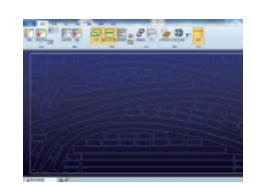
IPG光纤激光器



锐科光纤激光器



智能切割头

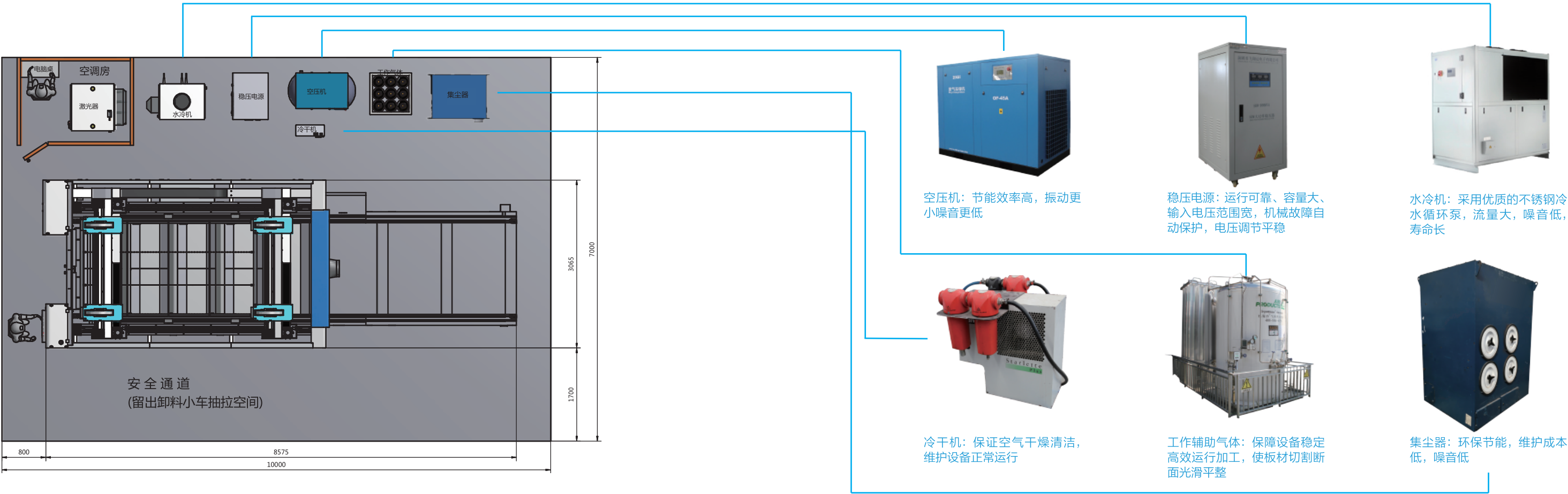


专用套料软件

合作伙伴：



相应配套设施



服务中心

我们的服务：以客户为中心

售后服务

- 1) 我公司对所有出厂设备进行免费安装调试, 实行24小时维修反应时间, 一年免费保修, 终身提供维修服务。一旦顾客选择领创激光的产品, 提供及时、有效的服务即成为领创激光的责任和义务。
- 2) 在产品使用周期内, 领创激光售后服务工程师将会定期电话或实地访问客户, 提出维护和使用方面的建议。在用户现场, 高水平、高素质的售后服务工程师在最短时间内为用户解决问题。
- 3) 领创激光售后服务工程师不但在公司接受过严格的培训, 在生产现场经历了各个工序的学习和锻炼, 接受定期继续培训, 具备机械、电气等方面的丰富知识和经验, 将保证为用户提供优质满意的服务。
- 4) 常驻全国各地的服务工程师, 可以及时地就近解决用户的故障问题。

服务策略

- 1) 领创激光为用户提供24小时在线免费咨询服务, 用户可随时拨打售后服务热线咨询问题, 了解情况后, 售后服务中心将会提供详细专业的解决方案。
- 2) 售后服务中心工程师定期电话、邮件和实地回访用户, 了解设备运行工作状态指标, 做到及时发现小问题, 解决问题。
- 3) 售后服务中心会对每一台出厂的设备建立档案, 对设备出厂后出现的问题以及解决的方案都会进行详细的记录和跟踪。
- 4) 建立完整售后服务中心备件库, 可以及时为用户设备提供各种原厂配件和耗材, 帮助用户解决各种问题, 保证用户顺利完成生产工作任务。

培训服务

领创激光为用户提供完善的售后服务培训体系, 确保用户可以正确科学使用操作我公司的设备。合同生效后, 我们为用户免费提供2-3人次, 一周五天的专业培训。培训期间, 公司每天免费为培训人员提供中餐、晚餐。

培训内容:

- (1) 激光切割机的总体介绍, 工作流程, 维护等;
- (2) 激光器的日常维护检查;
- (3) 电气的操作流程和故障排查;
- (4) 软件编程, 包括CAD (绘图)、CAM (平板及排版切割) 软件操作;
- (5) 车间现场各种材料的切割工艺应用, 编程切割实践操作。

销售服务办事处:

沧州生产基地
安经理
18912663608

武汉生产基地
汤经理
18068068532

常州办事处
张经理
18912663665

徐州办事处
赵经理
18912663618

深圳办事处
郝经理
18912660653

广州办事处
刘经理
18912663616

东北办事处
陈经理
18912727376

河南办事处
缪经理
18962681320

安徽办事处
吴经理
18994330694

浙江办事处
张经理
18912663698

宁波办事处
候经理
18051886801

西南办事处
汤经理
18068068532

山东办事处
田经理
18912663622

上海办事处
姬经理
18912663615

长春办事处
张经理
15333270979

石家庄办事处
焦经理
18912663650

戴南办事处
丁经理
18021291212

南京办事处
车经理
18912663629

远程服务平台

一款拥有自主服务理念的系统

