

SMT-II 低静电“板材清洁机”

teknek

An ITW Company



SMT-II

低静电“板材清洁机”

Teknek推出的全新SMT-II为SMT板材清洁创造了新基准。拥有低静电清洁以及低施加压力清洁，SMT-II 成为焊膏印刷前去除电路板上污染物的完美清洁设备。行业急需提高可追溯性，SMT-II 结合IPC Hermes作为标配，此整合解决了行业的需求。

teknek

An ITW Company

配置

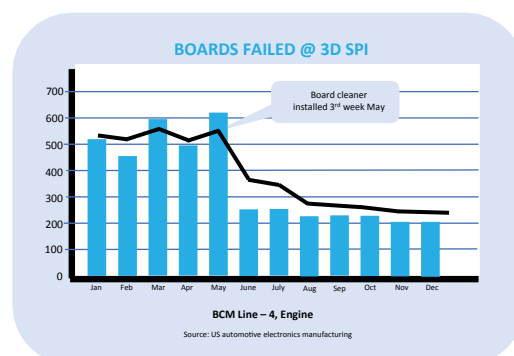
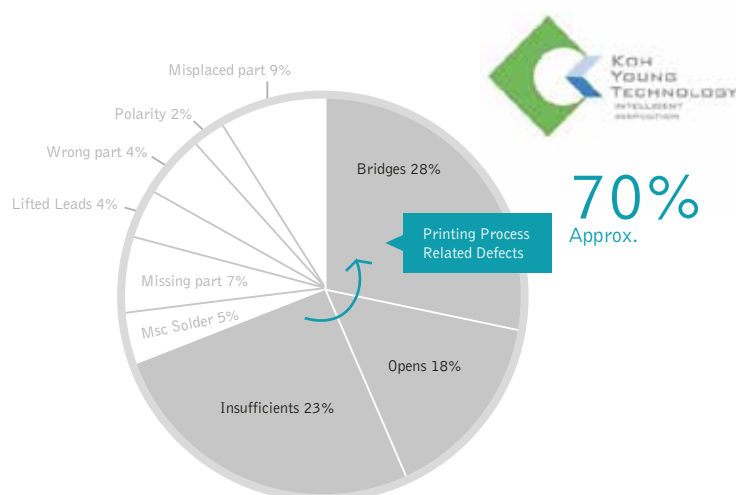
清洁宽度	40 — 400mm / 40 — 600mm
操作模式	单面清洁或直通模式 双面清洁或直通模式
可供选择的清洁胶辊	NT™ – UTF – NANOCLEEN™
可供选择的粘尘纸	AREP 或 AREF
处理速度	1 — 40 米/分钟
通过高度	900±50mm
主要电源	85 — 265Vac
气源要求	5 — 7 bar “无油空气”

产品合规

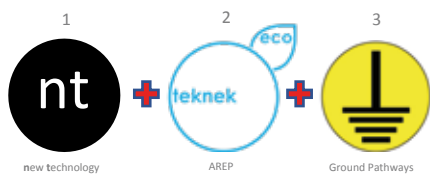
机器	ANSI/ESD s6.1 — 2014 & IEC 61340-5-1 2016
所有弹性清洁胶辊	ISO 6123 A级
NT™ / NANOCLEEN™	ANSI/ESD s20.20 — 2014
所有粘尘纸	FINAT



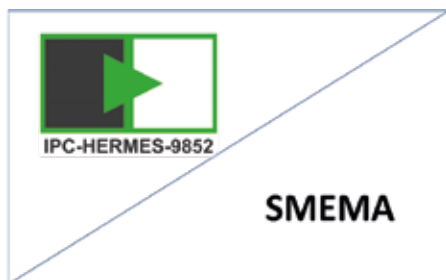
SMT 数据



特点



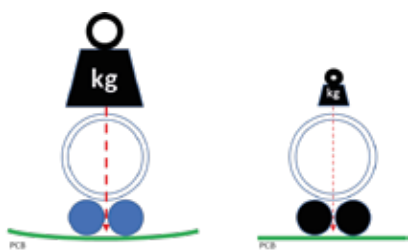
低静电清洁



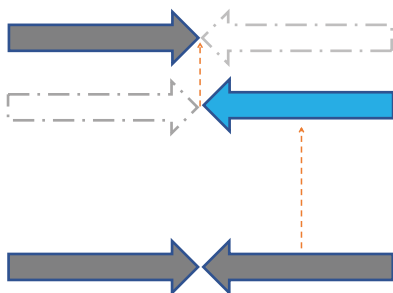
网络系统



界面



低施加压力



低静电清洁

优点

SMT-II 每个环节的设计都关注着低静电清洁板材。这是通过精细的设计和拥有专利技术的弹性胶辊与粘尘纸实现的。

- ① NT™ 清洁胶辊
- ② 低静电粘尘纸
- ③ 整体接地

SMT流程中设备间的通讯从未如此重要。SMT-II 不仅可以完全集成到过程中，还使用IPC-Hermes-9852或SHEMA作为标准配置。

全新的易于操作的图像界面，使SMT-II 的安装及使用极为简便。

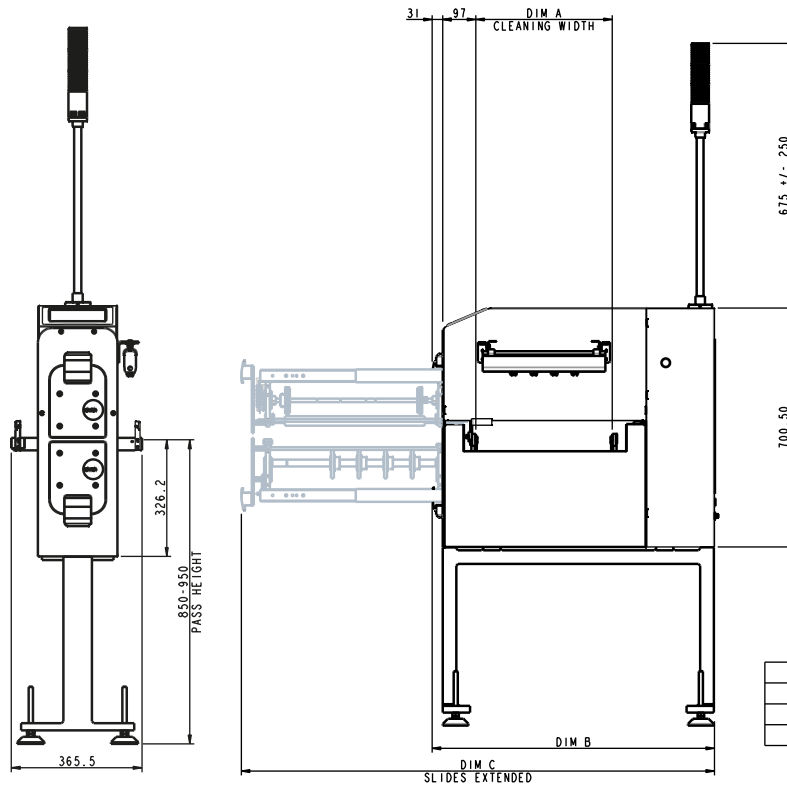
对应更薄和更复杂电路板，电路板变得更脆弱，清洁需要技术的提升。清洁中某点的压力可能损坏电路板。SMT-II 对电路板表面施加最小压力同时获得高效清洁效果，并对板材无损伤。

全新SMT-II 有“Follow-Me”选项。如果您的SMT工艺不受Hermes控制，这个独立的自动宽度变化系统会持续同步监控在SMT-II 之前或之后设备上的移动轨道的状况。在更换电路板时，此功能减少了操作员的工作，增加运行时间。

SMT-II

低静电“板材清洁机”

设备尺寸



MACHINE WIDTH	CLEANING WIDTH	OVERALL WIDTH	SLIDES EXTENDED
	DIM A	DIM B	DIM C
SMT-II - 400	400	828	1388
SMT-II - 600	622	1078	1878

过板能力

机器			
单面清洁	最小 - 最大板材长度 最小 - 最大板材宽度 最小 - 最大板材厚度	50mm - N/A 40mm - 400mm 0.6mm - 3.2mm	50mm - N/A 40mm - 600mm 0.6mm - 3.2mm
过板 - 无需清洁	最小 - 最大板材长度 最小 - 最大板材宽度 最小 - 最大板材厚度	50mm - N/A 40mm - 400mm 0.6mm - 3.2mm	50mm - N/A 40mm - 600mm 0.6mm - 3.2mm
双面清洁	最小 - 最大板材长度 最小 - 最大板材宽度 最小 - 最大板材厚度	98mm - N/A 40mm - 400mm 0.6mm - 3.2mm	98mm - N/A 40mm - 600mm 0.6mm - 3.2mm
过板 - 无需清洁	最小 - 最大板材长度 最小 - 最大板材宽度 最小 - 最大板材厚度	120mm - N/A 40mm - 400mm 0.6mm - 3.2mm	120mm - N/A 40mm - 600mm 0.6mm - 3.2mm

WORLD LEADER IN CONTACT CLEANING

Teknek Head Office
River Drive
Inchinnan Business Park
Renfrewshire, PA4 9RT
Scotland, UK

T: +44 (0)141 568 8100
E: teknek@teknek.com

Teknek China Ltd
Unit E, 4/F,
Winfield Industrial Building,
3 Kin Kwan Street,
Tuen Mun, N.T.
Hong Kong

T: +852 2468 3160
E: hk@teknek.com

Teknek (BRUX Japan)
1-3-1-6F Hakataekiminami
Hakata-ku,
Fukuoka-city, 812-0016
Japan

T: +81(0)92 473 6455
E: teknekjapan@brux.jp

Teknek (Simco-Ion)
2257 North Penn Road
Hatfield,
PA 19440
USA

T: +1 215 822 6401
E: ussales@teknek.com

teknek

An ITW Company