



世界最快

钣金折弯线

用于天花吊顶类型

www.wemomachines.com



目录

- \\ 关于WEMO
- \\ 钣金折弯线
- \\ 补充：额外上料位置
- \\ 补充：冲孔技术
- \\ 补充：自动下料
- \\ 补充：机器设计
- \\ 补充：远程协助
- \\ 补充：精简4.0软件
- \\ 天花吊顶类型
- \\ 售后服务

关于WEMO

我们的DNA

WEMO是一个位于荷兰的家族企业，已有超过55年的历史.我们设计，建造并安装可调整配置的生产线以用于板材的冲孔，折弯和连接，满足全世界客户的需求.我们提供复杂工序的生产线。基于客户的产品设计，我们可开发多种技术用于钣金加工，让我们能够提供针对各类虚拟化问题并且合理的WEMO解决方案.得益于我们广阔且可靠的代理网络，我们将提供覆盖全球的优质服务.我们可应对任何材料，从高抗拉强度的金属材料到极薄的铝材，表面未处理和表面处理材料（预涂，覆膜或未覆膜等）

PBL-4000

用于天花吊顶类型

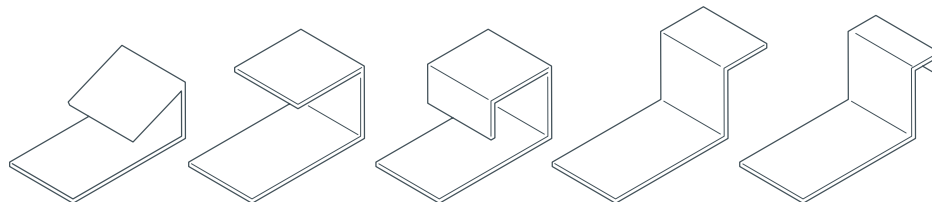
技术参数

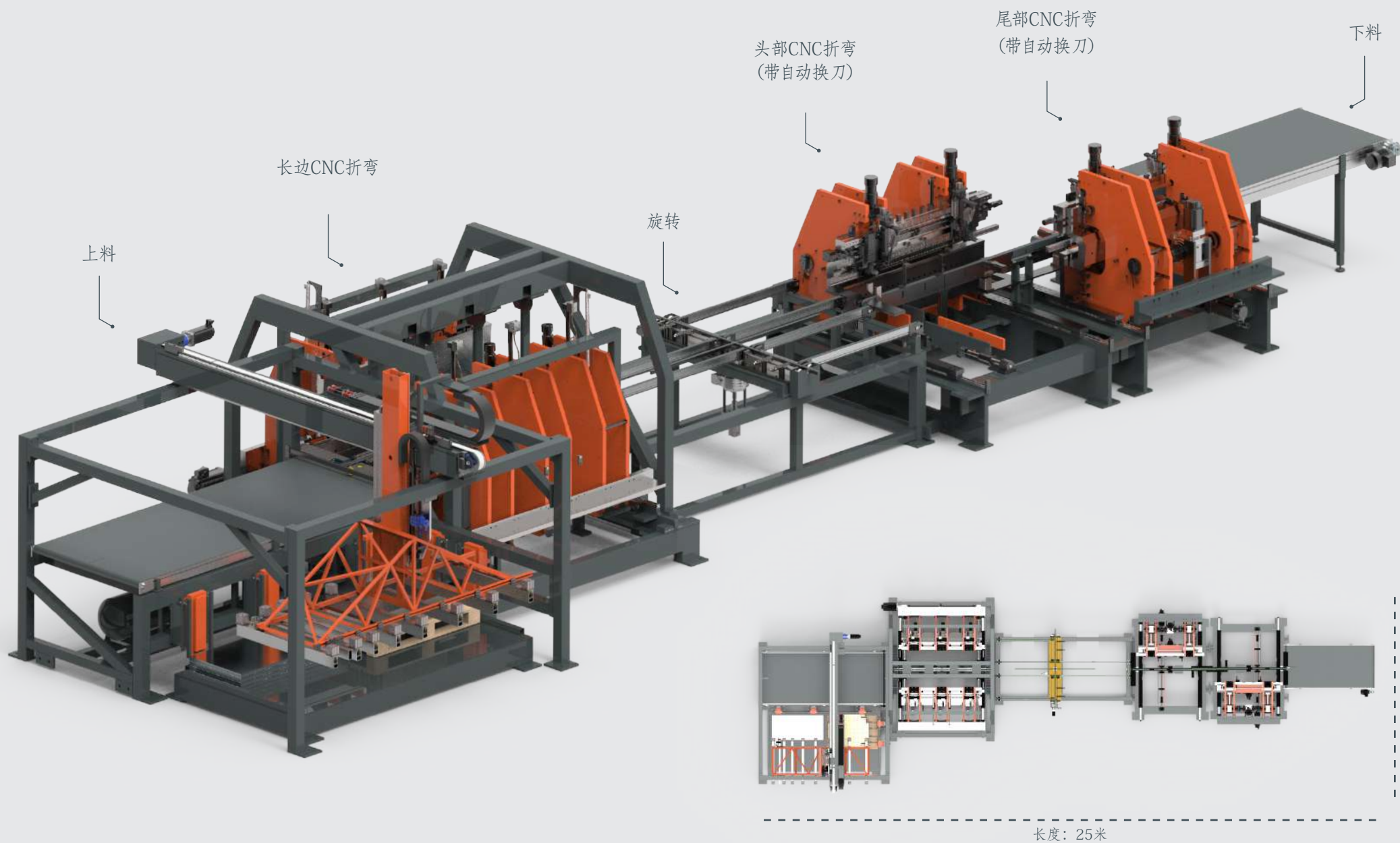
生产速度	6-15秒/产品
折弯宽度	70-1500毫米
折弯长度	320-4000毫米
材料类型	预涂（不锈钢）钢材
材料厚度	0.5-2毫米
驱动	全电动CNC折弯

主要优点

- 每班最高产量
- 从批次1开始
- 由于集成自动换刀，无需切换时间
- 高柔性以适于未来产品类型
- 客户需求的快速反应

折弯样式





补 充：

额外上料位置

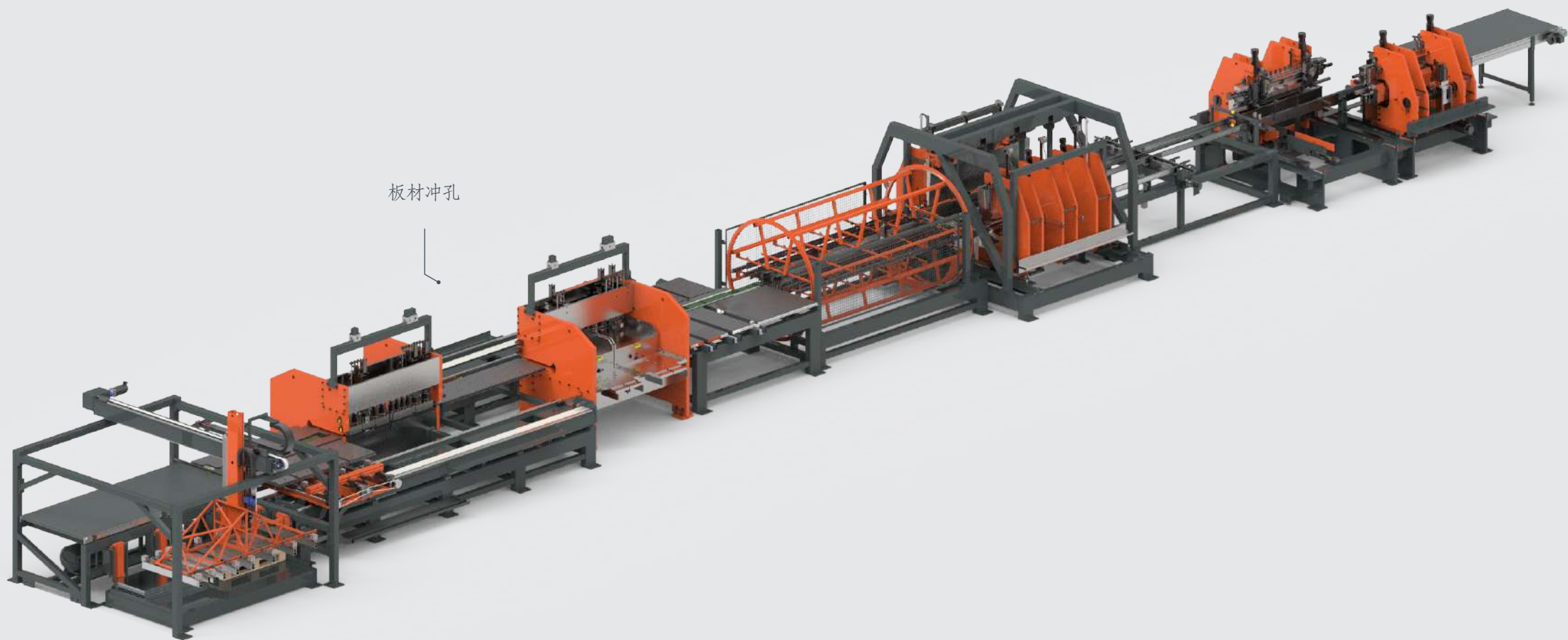
额外的上料工位完美适合大批量生产



补 充：

板材冲孔/折弯

板材冲孔应用于重视高柔性或高生产效率的生产过程. 板材冲孔起始于定尺板，由标准厚转塔冲或特殊工装实现.



板材冲孔

A D D - O N :

自动下料

自动引导车供天花吊顶下料.



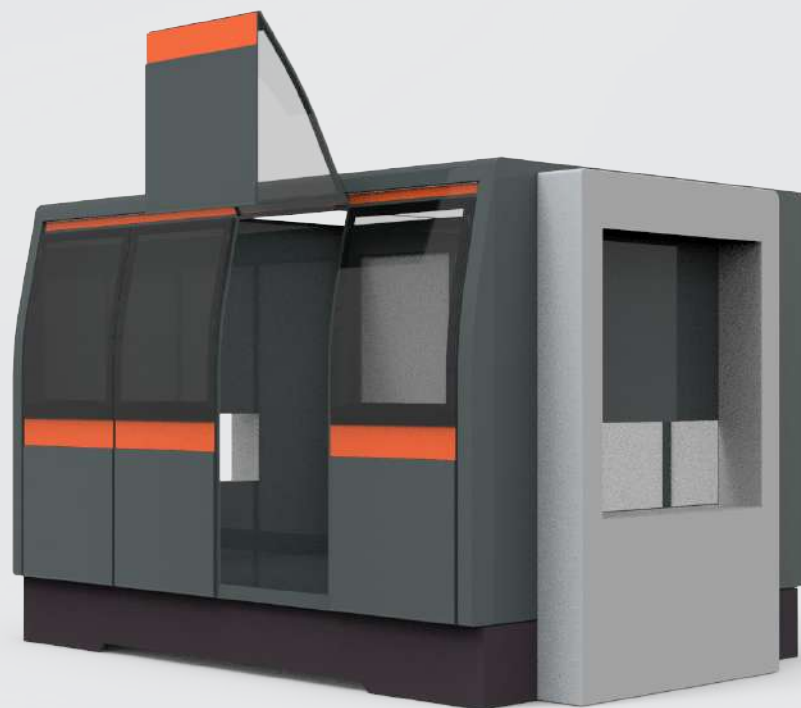
AGV

AGV

补充： 机器设计

WEMO板料生产线致力于高质量，简化使用和高效产能。我们的生产线可做特殊化设计. 一个现代化，多彩的，异常坚固的外壳用于确保防护性，安全性和展示性.

- 未来主义设计
- 优化操作人员安全
- 便于维护
- 降噪



补充：
软件

WEMO软件提供清晰且视觉可视化，包含所有与主要生产流程和技术部门有关的信息。

软件优化

WEMO如下的模块让您对您的生产过程有全盘的了解

- \\ OEE 计算和报告
- \\ 生产计划和ERP连接
- \\ 实时操作连接
- \\ 指令&质量管理
- \\ 可追溯性
- \\ 生产参数监控
- \\ 维护



如何承担？

WEMO如下的模块让您对您的生产过程有全盘的了解

- \\ 提高运输可靠性
- \\ 减少单件产品的生产成本
- \\ 管理切换时间
- \\ 保证达到质量要求
- \\ 观察能量消耗
- \\ 预测人员需求
- \\ 灵活计划
- \\ 材料使用控制
- \\ 无纸化生产环境
- \\ 观察生产参数
- \\ 显著提高生产输出

补充：

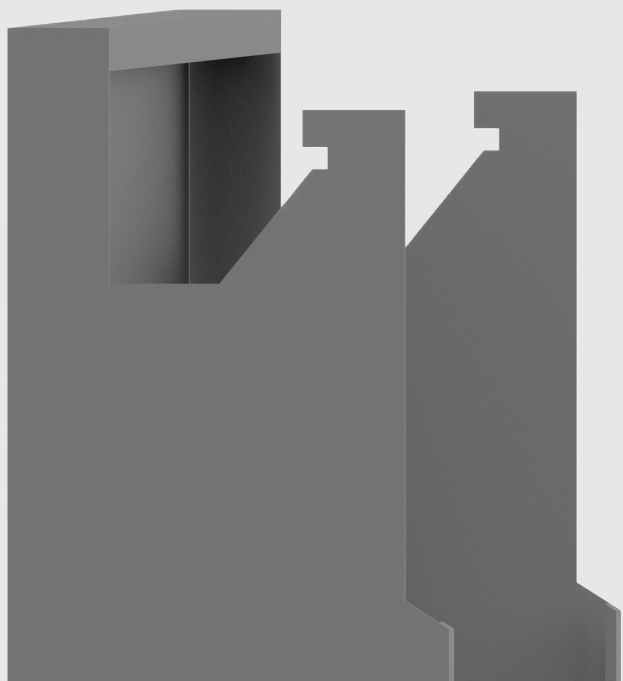
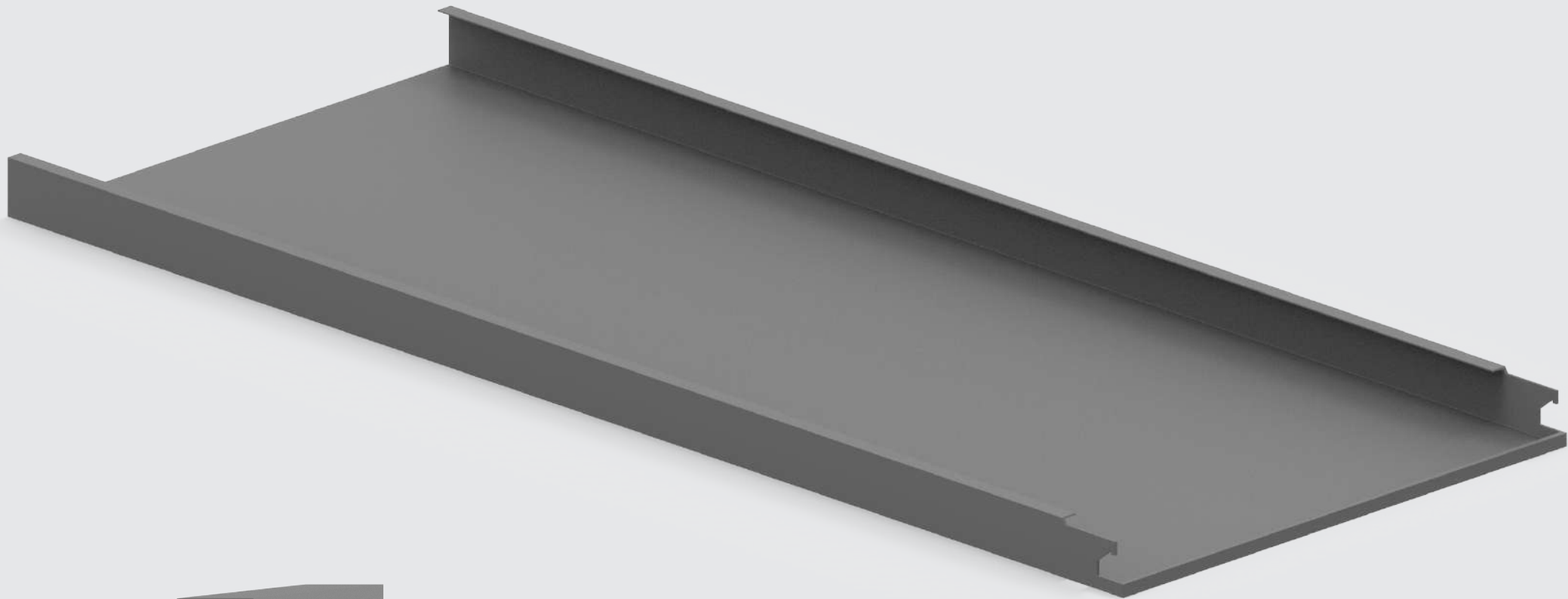
远程辅助

有时候帮助是必要的，停机别无选择。使用远程协助可以助您立刻节约时间和金钱.基于AR耳机中的精确相机，我们的服务专家可以与您的操作人员一同工作.该系统可以让解决方案和建议被实时传输.一种独特的工作方式，聪慧，有效并快速.



天花吊顶类型

WEMO钣金生产线可生产最大长度4000毫米，最大宽度1500毫米的天花吊顶。高质量的钣金生产线适用于处理铝材，钢材和不锈钢。高效的生产线可保证每个产品的低成本



客户支持

为保证设备周期内的操作性能，WEMOCARE为全球超过100个客户提供全种类使用周期服务。



预防维护

长服务周期, 尽可能少的停机次数.



检查

仔细进行的设备检查
提供设备的确切情况.



升级和改造

通过智能升级改造包, 可助您优化设备.



质保延长

为优化质保, 我们可提供质保延长服务。



备件

快速且专业的提供我们的高质量设备零件.



培训和指导

对新雇员的有效培训可显著提高设备产能并延长使用寿命.



全球最受信赖的品牌

haag  Armstrong



Schindler

ДиКом

WEMO Nederland B.V.
Larenweg 38
5234 KA 's-Hertogenbosch

Postbus 3391
5203 DJ 's-Hertogenbosch
The Netherlands

Tel: +31 73 6407640
Helpdesk: +31 73 6407660
E-mail: info@wemo.nl